



**HATAG**<sup>®</sup>

Handel und Technik AG

*Lösungen  
à la carte*

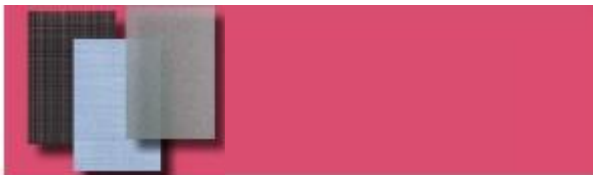
**CATALOGUE DE RIDEAUX  
LATÉRAUX ET GOULOTTES  
POUR PIÈCES MOULÉES**

**SÉCURE. PROPRE. PERFORMENT.**



## Aperçu du matériel

Page 3



## Rideau latéral

Page 4 - 10



## Entonnoir

Page 11 - 30



## Goulotte

Page 31 - 36



## Protection à lamelles

Page 37 - 38



## Accessoires

Page 39



## Exemples d'utilisation

Page 40-41

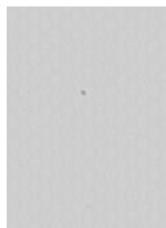
Article n°.	Tenue à la température jusqu'à*	Anti-statique	Glissement	Résistant à l'huile	Résistant à l'abrasion	Approbation de la FDA
FM100.001	100°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
FM100.002	80°C			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
FM100.003	80°C			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
FM100.004	Revêtement: 200°C Tissu: 300°C				<input checked="" type="checkbox"/>	
FM100.005	100°C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
FM100.006	160°C		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
FM100.007	80°C					
FM100.008	180°C					<input checked="" type="checkbox"/>

\* Ces indications de température sont valables pour une charge permanente. Des charges plus élevées à court terme sont possibles.

## Matériau pour entonnoir et goulottes:



No. d'article.:  
FM100.001  
(PE, bleu)



No. d'article.:  
FM100.002  
(PVC, argent)



No. d'article.:  
FM100.003  
(PVC, bleu)



No. d'article.:  
FM100.004  
(Kevlar,  
argent/jaune)

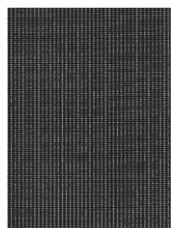


No. d'article.:  
FM100.005  
(PP, blanc, FDA)



No. d'article.:  
FM100.006  
(PBT, blanc)

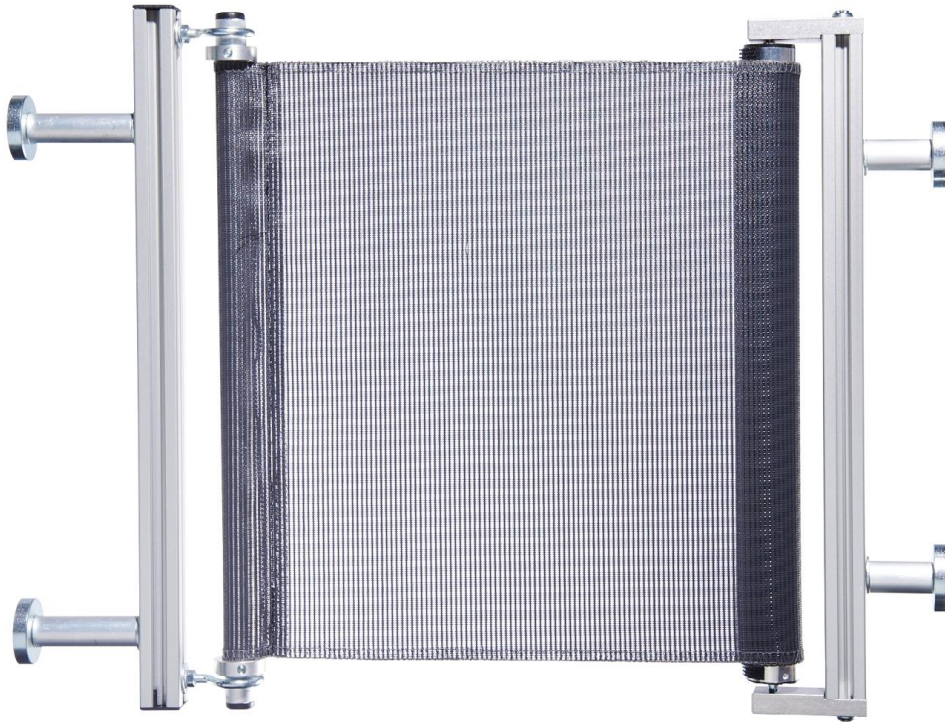
## Matériau pour rideau de protection:



No. d'article.:  
FM100.007  
(PVDC,  
anthracite)



No. d'article.:  
FM100.008  
(PET, blanc,  
FDA)



## Description du produit:

Le rideau latéral de protection RS est fixé sur le côté du moule ou sur les plateaux de la presse à injecter via des puissants aimants permanents. Il permet d'éviter que les pièces moulées soient contaminées au démoulage. Il réduit les déchets et conserve l'environnement de la machine propre. Les matériaux utilisés sont en plus transparents et partiellement approuvés par la FDA.

## Caractéristiques du produit:

- + Support en profilé d'aluminium
- + Montage facile par aimants permanents (position réglable dans le profil)
- + Matière robuste qui se déplace avec le moule, vue transparente, aussi avec certificat FDA
- + Mécanisme avec roulement pour un fonctionnement continu (plus de 8 millions de cycles testés dans la simulation à grande vitesse)
- + Faible encombrement entre le moule et les supports
- + Matière: FM100.007 (PVDC, anthracite); FM100.008 (PET, blanc, FDA)
- + Options: Poignées, garde-boue, palier flottant (breveté)

## Options:

- + Poignées: permettent un montage plus rapide et plus facile du rideau
- + Plaques de protection latérales: empêchent le passage de petites pièces sur les côtés du rideau
- + Palier flottant: augmente la durée de vie et simplifie le montage du rideau

Entreprise

Rue, n°

CP

Lieu

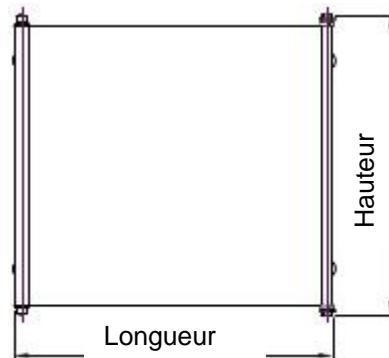
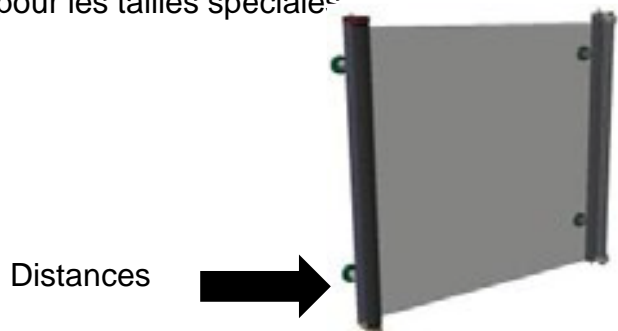
Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Sélectionnez une taille standard

Si vous ne trouvez pas la taille qui convient à votre outil, veuillez remplir le formulaire correspondant pour les tailles spéciales



Quantité (pièce)	Article n°	Hauteur (mm)	Longueur (mm)	Distances (mm)	Matière	
					FM100.007 anthracite	FM100.008 blanc, FDA
	110.235.550	235	550	45		
	110.235.750	235	750	45		
	110.295.550	295	550	45		
	110.295.750	295	750	45		
	110.335.550	335	550	45		
	110.335.750	335	750	45		
	110.380.550	380	550	45		
	110.380.750	380	750	45		
	110.435.550	435	550	45		
	110.435.750	435	750	45		
	110.535.550	535	550	45		
	110.535.750	535	750	45		
	110.635.550	635	550	45		
	110.635.750	635	750	45		

Facultatif:

- Poignées: permettent un montage plus rapide et plus facile du rideau
- Plaques de protection latérales: empêchent le passage de petite pièces sur les côtés du rideau
- Palier flottant: augmente la durée de vie et simplifie le montage du rideau

Entreprise

Personne de cont.

Rue, n°

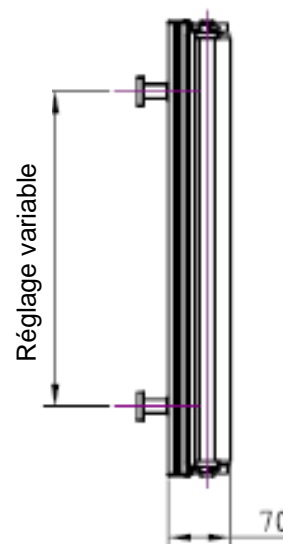
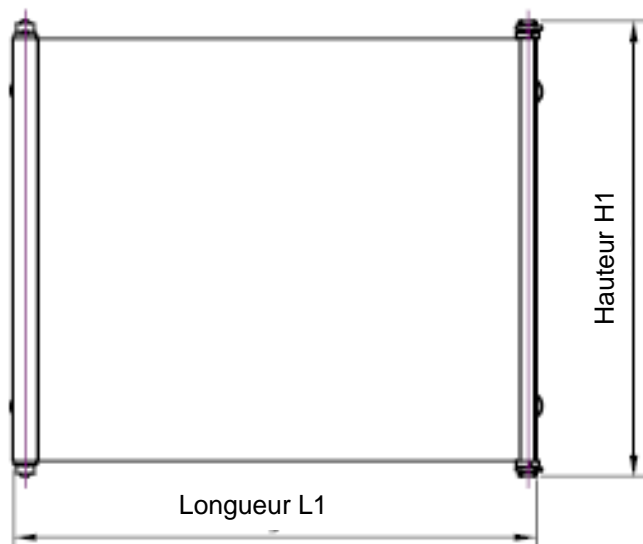
Téléphone

CP

E-mail

Lieu

Quantité (pièces)



Décrochage par crochets à anneau en cas de dysfonctionnement de l'appareil

Longueur L1 =  mm

Hauteur H1 =  mm

Distance par rapport à l'outil (hauteur minimal de l'aimant de 8 mm) D1 =  mm:

Facultatif:

Poignées: permettent une installation plus rapide et plus facile du rideau

Garde-boue: Empêcher les petites pièces sur les côtés du rideau de s'échapper

Palier flottant: augmente la durée de vie et simplifie d'installation du rideau

Sélection du matériel:

FM100.007 (anthracite)

FM100.008 (blanc, FDA)

## Option 1: Poignées droite + gauche

No d'article: HO 110-Option poignée

### Objectif:

1. Utilisation facile lors de l'assemblage et démontage du rideau de protection.

### Notre solution:

1. Poignées latérales droite + gauche.

### Vos avantages:

1. Confort de réglage maximal lors de l'alignement du rideau de protection sur l'outil.
2. Un montage rapide et économe en énergie.
3. L'alignement exact du rideau de protection à l'aide des poignées prolonge considérablement la durée de vie du produit.



## Option 2: Garde-boue latéraux droit + gauche

No d'article: HO 110-Option garde-boue

### Objectif:

1. Réduction de l'écart protection du rideau à l'outil / plaque de serrage.

### Notre solution:

1. Garde-boue latéraux droit + gauche.

### Vos avantages:

1. Les petites pièces ne peuvent plus s'échapper latéralement entre le rideau de protection et l'outil.
2. Environnement de machines propres.
3. Production de nombre exacte précise.
4. Réduction des coûts grâce à la diminution des rebut.



## Option 3: Palier flottant breveté

No d'article: HO 110-option palier flottant

### Objectif:

1. Alignement facile du rideau de protection sur l'outil.

### Notre solution:

1. Le «palier flottant» breveté, conçu pour tourner sur le côté suspendu du store de protection.

### Vos avantages:

1. Le palier breveté compense une éventuelle installation non parallèle de l'élément de rideau.
2. Alignement rapide et facile du rideau de protection à l'outil ou aux plaques de serrage.
3. Prolonger la durée de vie du tissu des rideaux en réduisant l'usure du tissu.







## Description du produit:

Le rideau latéral FS est fixé au côté du moule ou sur les plateaux de la presse à injecter. Il permet d'éviter que les pièces moulées soient contaminées au démoulage. L'avantage du rideau pliant est son système de bande de fixation. Ces bandes peuvent être placées spécifiquement pour éviter les tuyaux d'eau ou d'autres obstacles. Le rideau a besoin que peu d'espace à l'extérieur par plier, pour éviter tout dommage.

## Caractéristiques du produit:

- + Montage facile par aimants permanents
- + Tissu spécial robuste, transparente
- + Faible encombrement entre le moule et les supports
- + Adaptable au moule ou aux tuyaux d'eau par déplacement des bandes de fixation
- + Nombre de bandes de fixation adapté en fonction de la taille de l'outil et du rideau pliant

# DEMANDE RIDEAU LATÉRAL FS

Entreprise

Rue, n°

CP

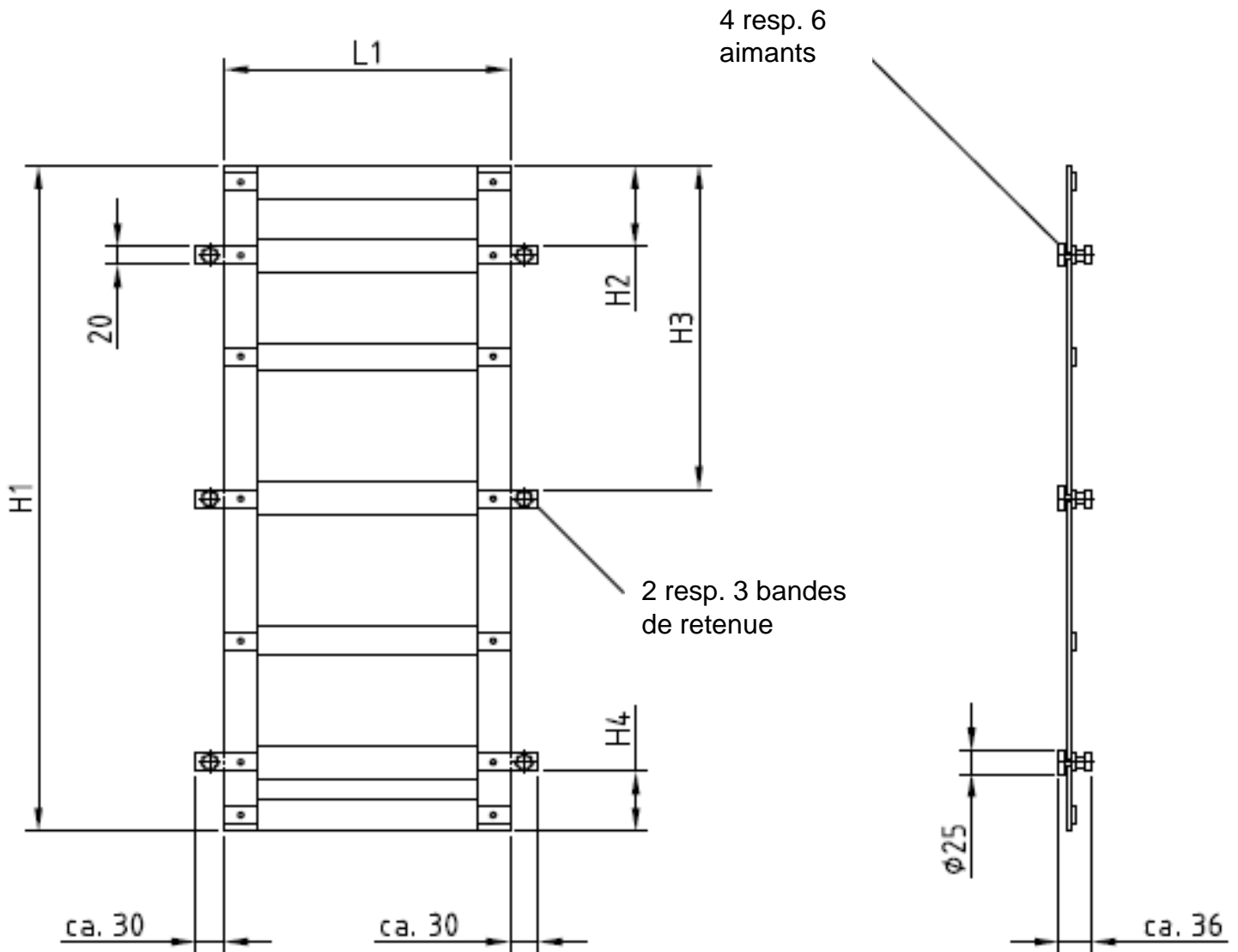
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Largeur totale

L1 =  mm

Hauteur totale

H1 =  mm

Hauteur de la bande de maintien 1

H2 =  mm:

Hauteur de la bande de maintien 2 (uniquement pour l'hauteur totale >300mm)

H3 =  mm

Hauteur de la bande de maintien 3

H4 =  mm



## Description du produit:

L'entonnoir ATB-G avec conduit tout droite est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. L'entonnoir est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit:

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Sortie tout droite pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Options: cloison(s) d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

# DEMANDE ENTONNOIR ATB-G

Entreprise

Rue, n°

CP

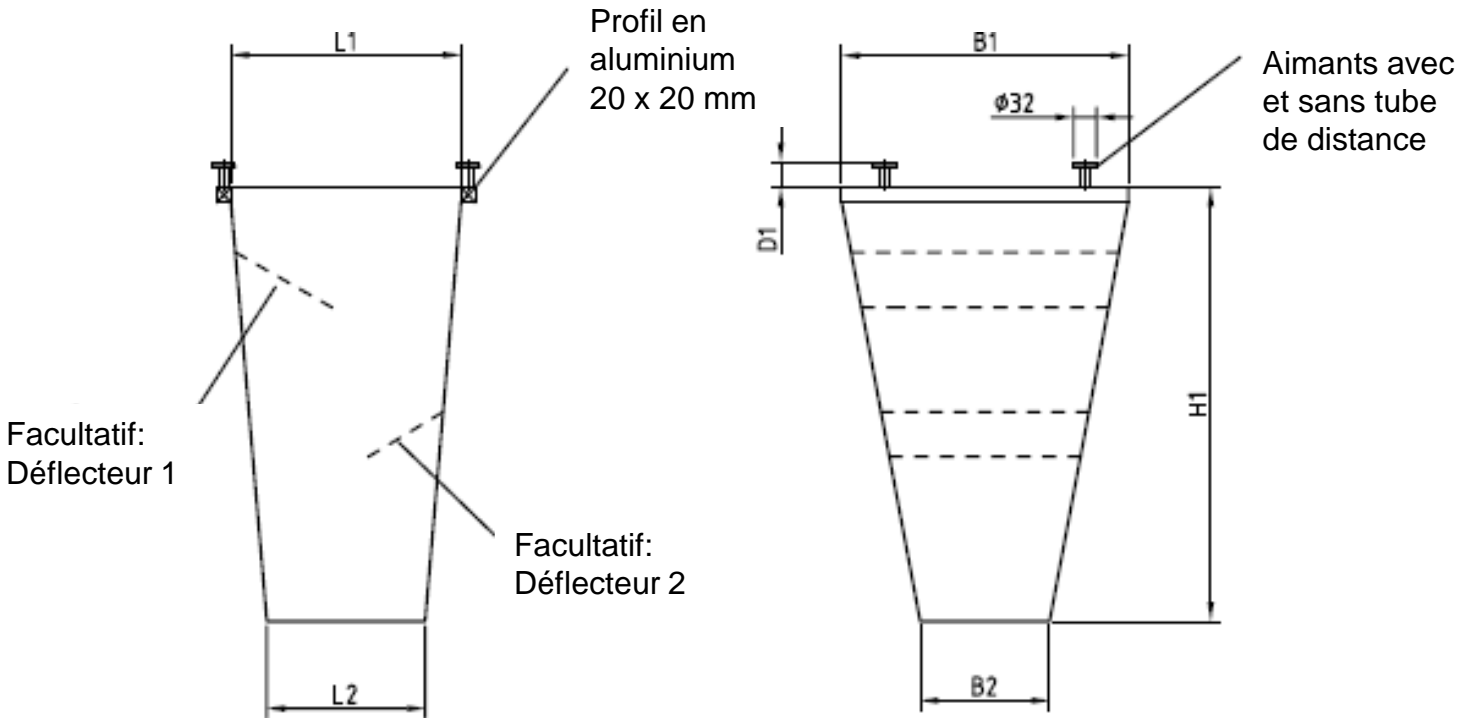
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Largeur du moule ou banc de machine

B1 =  mm

Largeur de sortie

B2 =  mm

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

D1 =  mm

Hauteur totale (sans distances)

H1 =  mm

Longueur totale (course d'ouverture du moule)

L1 =  mm

Longueur d'écoulement

L2 =  mm

Facultatif:

Déflecteur 1

Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)

Déflecteur 2

mm

Découpe latérale de la bande transporteuse (côté L)

Découpe latérale de la bande transporteuse (côté B)

Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

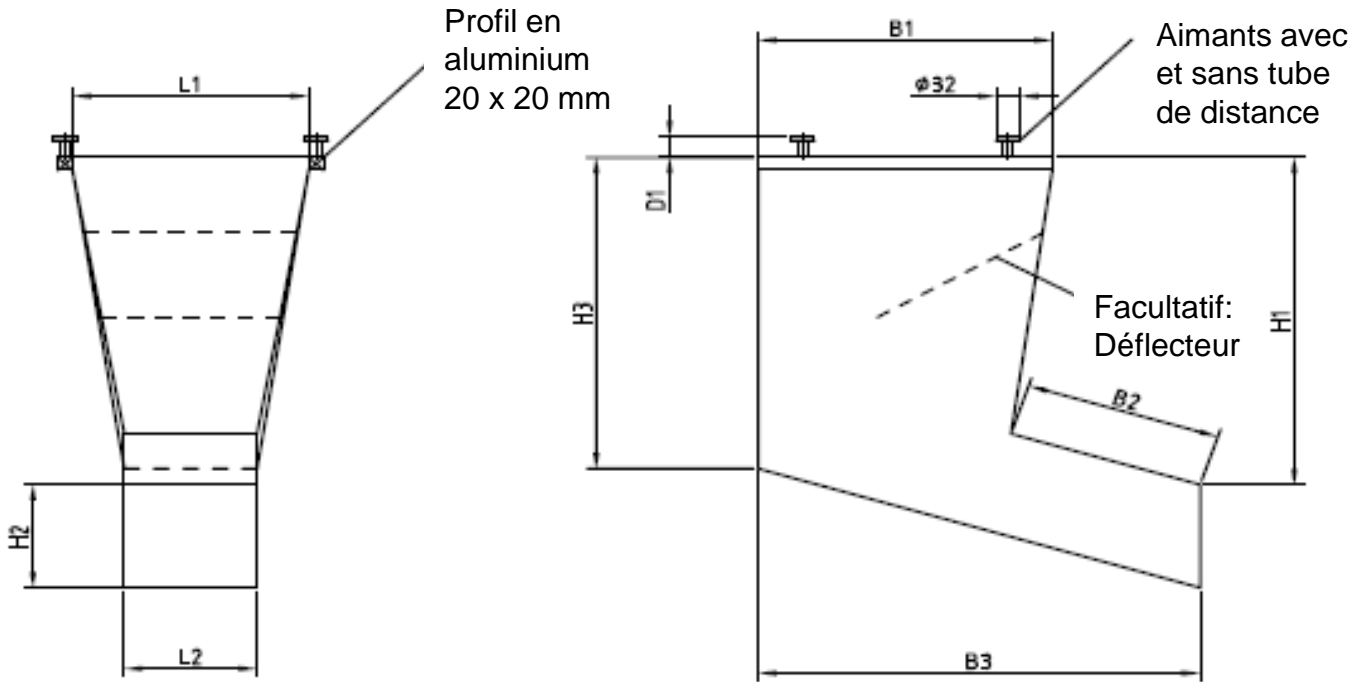
L'entonnoir ATB-S avec conduit oblique est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine. L'entonnoir est mobile et suit les mouvements de l'outil. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé à l'outil ou plateaux de la presse
- + Sortie oblique pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine
- + Options: Déflecteur(s), sol interchangeable
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

# DEMANDE ENTONNOIR ATB-S

Entreprise	<input type="text"/>	Personne de cont.	<input type="text"/>
Rue, n°	<input type="text"/>	Téléphone	<input type="text"/>
CP	<input type="text"/>	E-mail	<input type="text"/>
Lieu	<input type="text"/>	Quantité (pièces)	<input type="text"/>



Largeur du moule ou banc de machine	B1 = <input type="text"/> mm
Longueur de la prise de courant en haut	B2 = <input type="text"/> mm
Longueur de la sortie en bas	B3 = <input type="text"/> mm
Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie (hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)	D1 = <input type="text"/> mm
Hauteur du bord supérieur de l'entonnoir au bord supérieur de la sortie	H1 = <input type="text"/> mm
Hauteur de la prise de courant	H2 = <input type="text"/> mm
Taille du corps	H3 = <input type="text"/> mm
Longueur totale (course d'ouverture du moule)	L1 = <input type="text"/> mm
Largeur de sortie	L2 = <input type="text"/> mm

Facultatif:

<input type="checkbox"/> Déflecteur 1	Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)
<input type="checkbox"/> Sol interchangeable	

mm

Sélection de la matière:

<input type="checkbox"/> FM100.001 (PE, bleu)	<input type="checkbox"/> FM100.003 (PVC, bleu)	<input type="checkbox"/> FM100.005 (PP, blanc, FDA)
<input type="checkbox"/> FM100.002 (PVC, argent)	<input type="checkbox"/> FM100.004 (Kevlar, argent)	<input type="checkbox"/> FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

L'entonnoir ATB-S90 avec conduit oblique est monté (au contraire du ATB-S) sous le moule d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. L'entonnoir est mobile et suit les mouvements de l'outil. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit et garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé à l'outil, plateaux de la presse ou au banc de la machine, direction machine
- + Conduit latéral 90° pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Options: Déflecteur(s), sol interchangeable
- + Selon l'application, différents matières sont disponible (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

# DEMANDE ENTONNOIR ATB-S90

Entreprise

Rue, n°

CP

Lieu

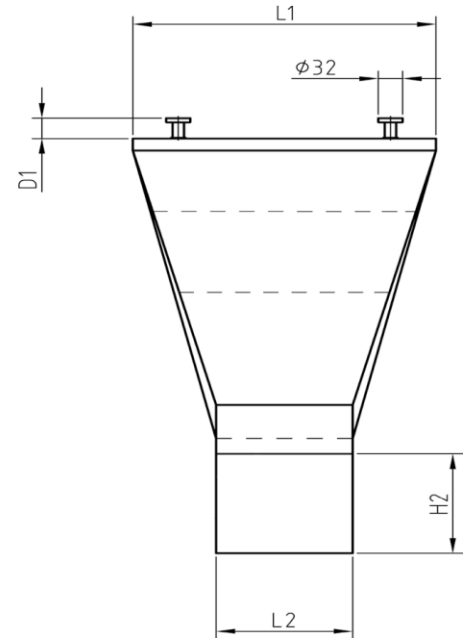
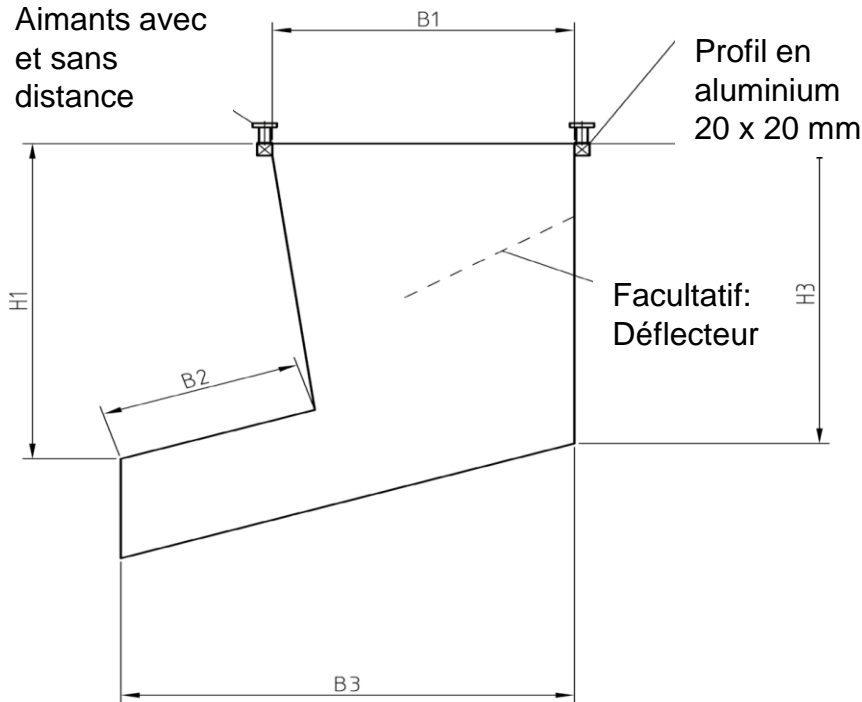
Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)

Aimants avec  
et sans  
distance



Longueur totale (course d'ouverture du moule)

B1 =  mm

Longueur de la prise de courant en haut

B2 =  mm

Longueur de la sortie en bas

B3 =  mm

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

D1 =  mm

Hauteur du bord supérieur de l'entonnoir au bord supérieur de la sortie

H1 =  mm

Hauteur de la prise de courant

H2 =  mm

Taille du corps

H3 =  mm

Largeur du moule ou du banc de machine

L1 =  mm

Longueur de l'enclos

L2 =  mm

Facultatif:

Déflecteur 1

Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)

Fond échangeable

mm

Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)





## Description du produit

L'entonnoir ATB-DS avec deux conduits obliques est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté ou sous de la machine. L'entonnoir est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur l'outil, plateaux de la presse ou au banc de la machine
- + Conduit oblique pour le transfert de pièces moulées sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté de la machine
- + Séparation des pièces carotte et bon déjà pendant la chute
- + Options: Déflecteur(s), sol interchangeable
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

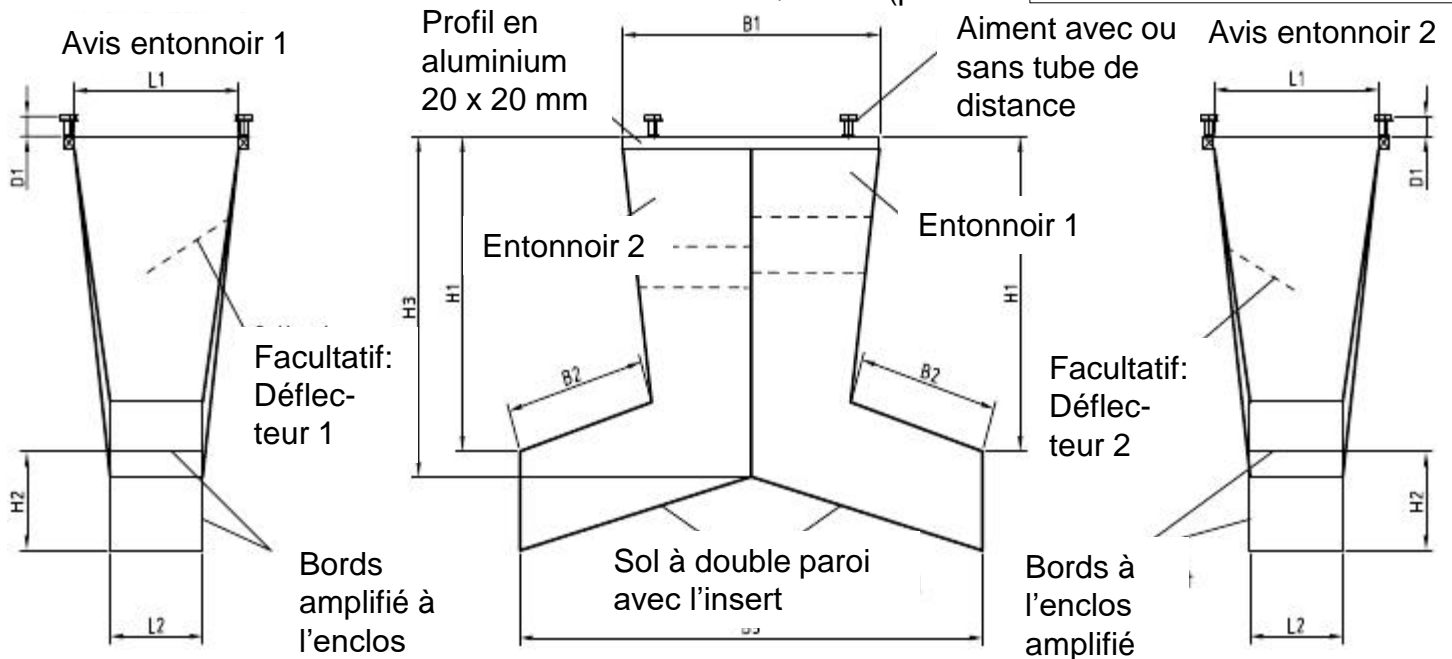
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Largeur du moule ou banc de machine

B1 =  mm

Longueur de la prise de courant en haut

B2 =  mm

Longueur de la sortie en bas

B3 =  mm

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

D1 =  mm

Hauteur du bord supérieur de l'entonnoir au bord supérieur de la sortie

H1 =  mm

Hauteur de la prise de courant

H2 =  mm

Taille du corps

H3 =  mm

Longueur totale (course d'ouverture du moule)

L1 =  mm

Largeur de sortie

L2 =  mm

Facultatif:

- Déflecteur 1
- Sol échangeable

Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)

mm

Sélection de la matière:

- FM100.001 (PE, bleu)       FM100.003 (PVC, bleu)       FM100.005 (PP, blanc, FDA)
- FM100.002 (PVC, argent)       FM100.004 (Kevlar, argent)       FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

L'entonnoir ATB-DS90 avec deux conduits obliques est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté et sous la machine. L'entonnoir est mobile et suit les mouvements de l'outil. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé à l'outil, plateaux de la presse ou banc de la machine
- + Deux conduits latéraux pour le transfert de pièces moulées sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté ou sous de la machine
- + Séparation des pièces carotte et bon déjà pendant la chute
- + Options: Déflecteur(s), sol interchangeable
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

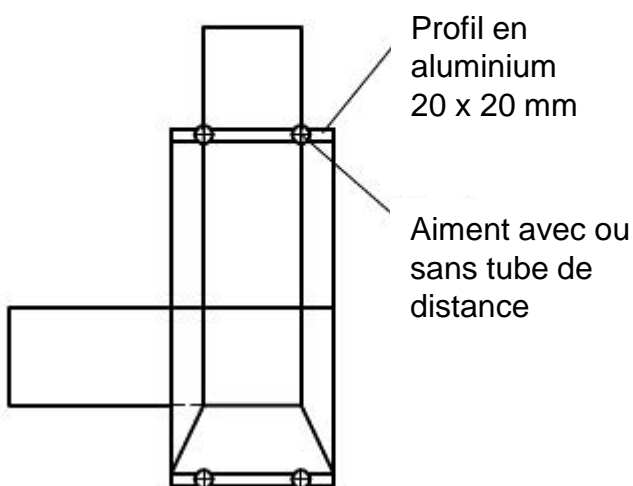
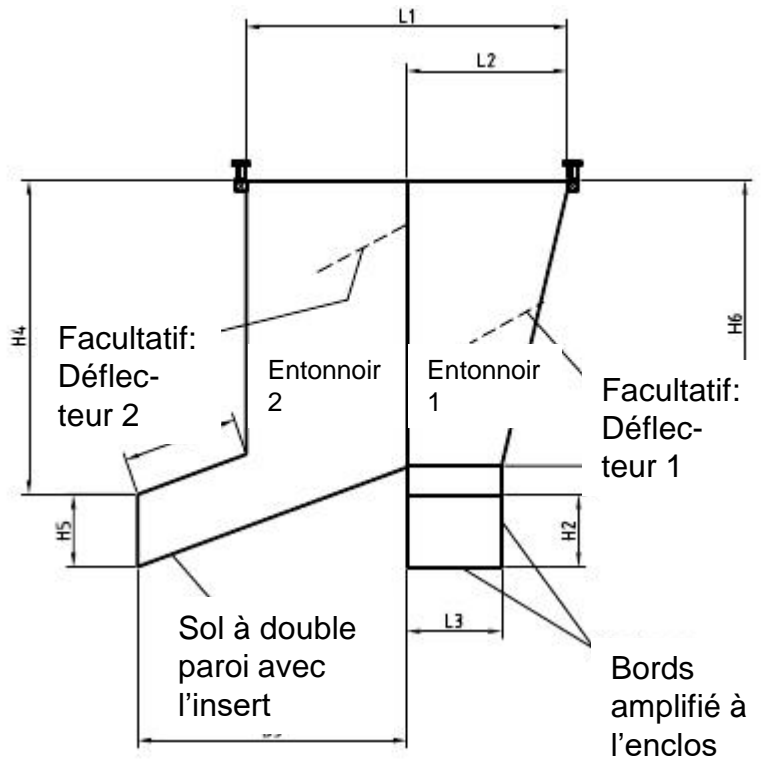
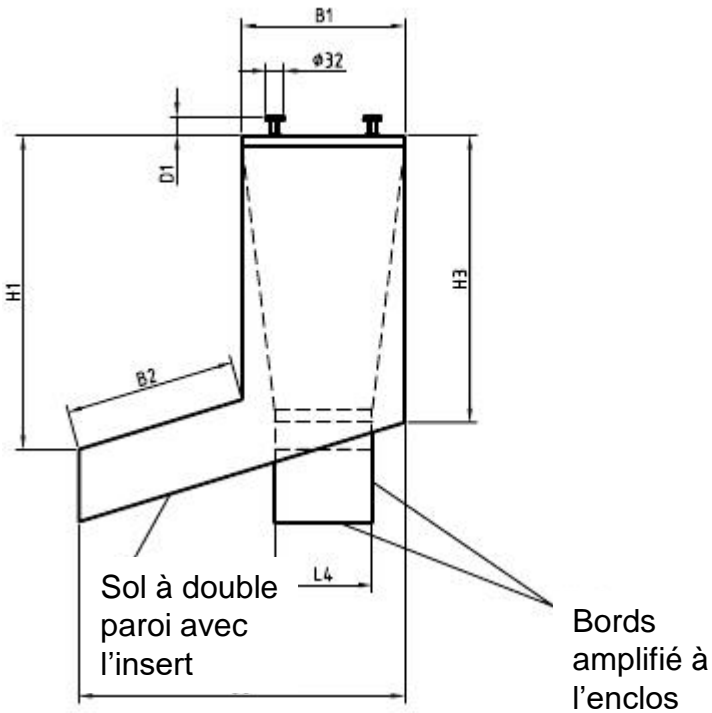
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Largeur du moule ou banc de machine	B1 = <input type="text"/> mm
Longueur de la prise de courant en haut (Entonnoir 1)	B2 = <input type="text"/> mm
Longueur de la sortie en bas (Entonnoir 1)	B3 = <input type="text"/> mm
Longueur de la prise de courant en haut (Entonnoir 2)	B4 = <input type="text"/> mm
Longueur de la sortie en bas (Entonnoir 2)	B5 = <input type="text"/> mm
Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie (hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)	D1 = <input type="text"/> mm
Hauteur du bord supérieur de l'entonnoir au bord supérieur de la sortie (Entonnoir 1)	H1 = <input type="text"/> mm
Hauteur de la prise de courant (Entonnoir 1)	H2 = <input type="text"/> mm
Taille du corps (Entonnoir 1)	H3 = <input type="text"/> mm
Hauteur du bord supérieur de l'entonnoir au bord supérieur de la sortie (Entonnoir 2)	H4 = <input type="text"/> mm
Hauteur de la prise de courant (Entonnoir 2)	H5 = <input type="text"/> mm
Taille du corps (Entonnoir 2)	H6 = <input type="text"/> mm
Longueur totale (course d'ouverture du moule)	L1 = <input type="text"/> mm
Longueur d'ouverture en haut (Entonnoir 1)	L2 = <input type="text"/> mm
Longueur de la sortie (Entonnoir 1)	L3 = <input type="text"/> mm
Longueur de la sortie (Entonnoir 2)	L4 = <input type="text"/> mm

Facultatif:

<input type="checkbox"/> Déflecteur 1	Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)
<input type="checkbox"/> Déflecteur 2	
<input type="checkbox"/> Sol échangeable	

mm

Sélection de la matière:

<input type="checkbox"/> FM100.001 (PE, bleu)	<input type="checkbox"/> FM100.003 (PVC, bleu)	<input type="checkbox"/> FM100.005 (PP, blanc, FDA)
<input type="checkbox"/> FM100.002 (PVC, argent)	<input type="checkbox"/> FM100.004 (Kevlar, argent)	<input type="checkbox"/> FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

La goulotte souple ATB-S avec conduit latéral est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les tuyaux de contrôle de température- ou froid, peuvent être conduits sans problème par les lamelles même sans égarer.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Les tuyaux de contrôle de température- ou froid, peuvent être conduits sans problème par les lamelles
- + Fabrique PVC en deux différent couleurs (argent ou bleu voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

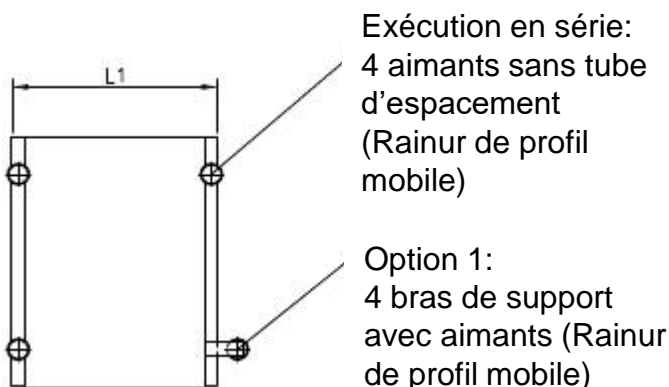
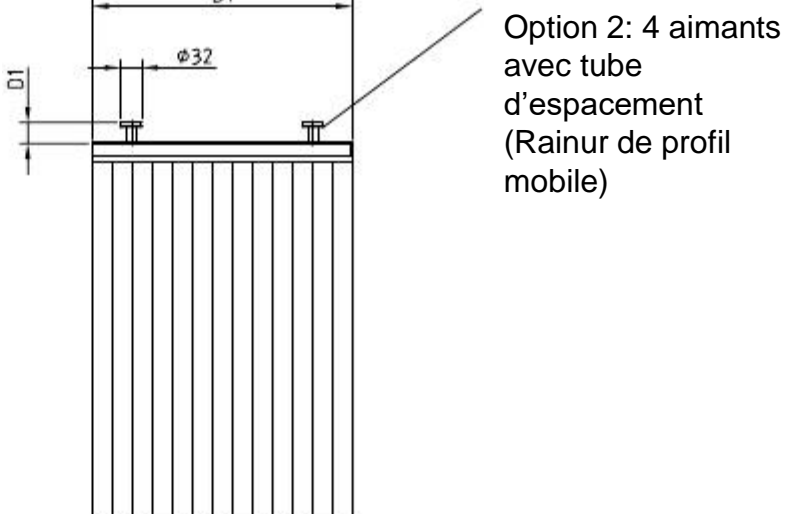
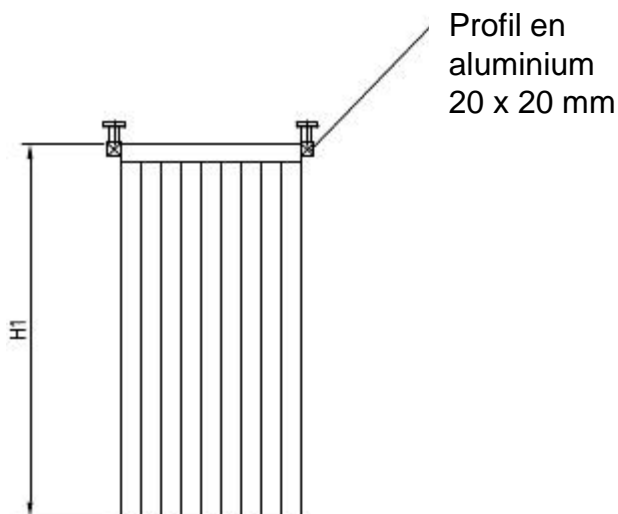
Lieu

Personne de cont.

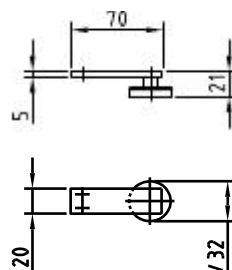
Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Dimension du bras de support



Largueur du moule ou banc de machine

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

Hauteur totale (sans distances)

Longueur totale (course d'ouverture du moule)

B1 =  mm

D1 =  mm

H1 =  mm

L1 =  mm

Option:

Fixation avec bras de support (4 pièces)

Fixation avec distances (4 pièces)

Sélection de la matière:

FM100.002 (PVC, argent)  FM100.003 (PVC, bleu)



## Description du produit:

L'entonnoir ATF avec conduit tout droit est montée au banc de machine d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents et avec crochets d'anneau ainsi que chaînes ou console. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. L'entonnoir a un châssis fixe. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou la montage de la console garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit:

- + Support en profilé d'aluminium rigide
- + Fixé au banc de machine
- + Sortie tout droit pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Options: cloison(s) d'amortissement, console(s)
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Entreprise

Rue, n°

CP

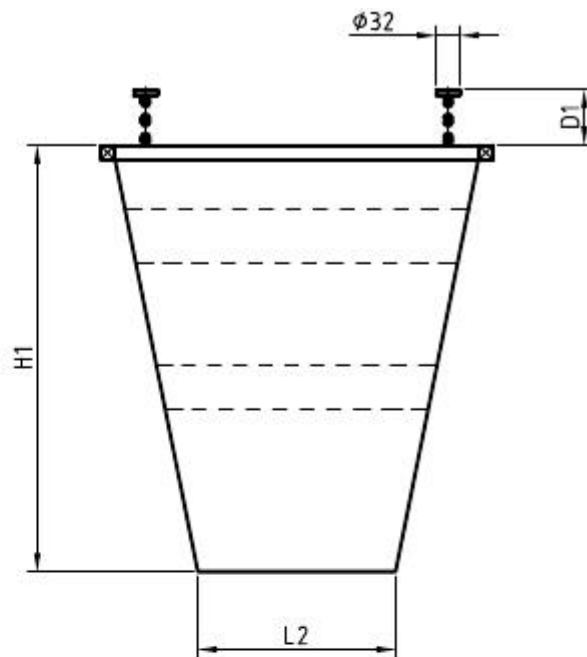
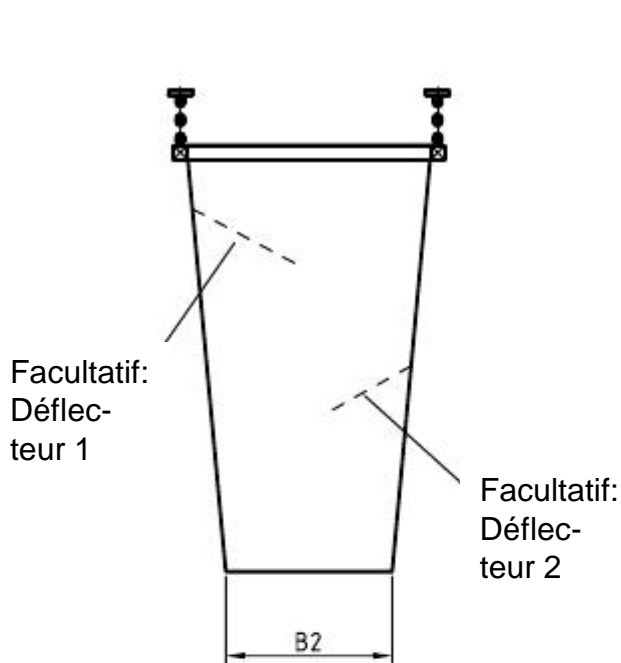
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

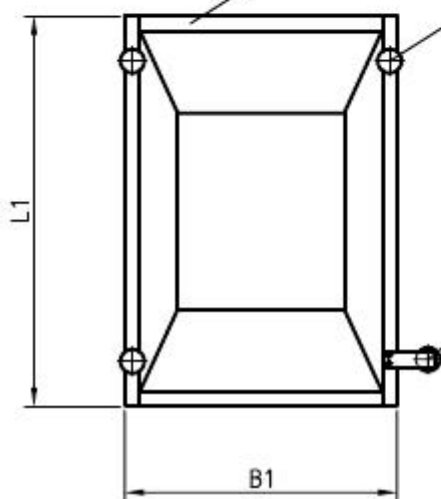
E-mail

Quantité (pièces)



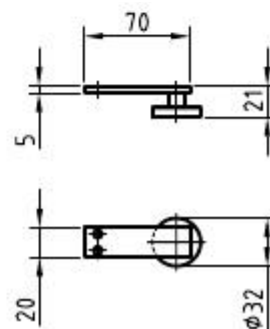
Profile du cadre  
d'aluminium  
20x20mm

Exécution K:  
4 aimants avec de chaînes de  
même longueur (déplaçable à  
la rainure de profile)



Exécution T:  
4 consoles avec aimants  
(déplaçable à la rainure de  
profile)

Dimensions de la console



Largeur du moule ou banc de machine

B1 =  mm

Largeur de sortie

B2 =  mm

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

D1 =  mm

Hauteur totale (sans les distances)

H1 =  mm

Longueur totale (course d'ouverture du moule)

L1 =  mm

Longueur d'écoulement

L2 =  mm

## Facultatif:

Déflecteur 1      Taille des pièces moulées par injection (L x l x h)

Déflecteur 2       mm

Exécution K: 4 chaînes + 4 aimants

Exécution T: 4 consoles et 4 aimants inclus

Exécution D: 4 consoles et 4 aimants inclus

## Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

L'entonnoir souple ATF-DS avec deux conduits latéraux est montée sous le moule d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté de la machine. L'entonnoir a un châssis fixe. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou la montage de la console garanti une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

## Caractéristiques du produit:

- + Support en profilé d'aluminium rigide
- + Fixé au banc de machine
- + Sortie tout droit pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Séparation des pièces
- + Options: distances ou console(s)
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Personne de cont.

Rue, n°

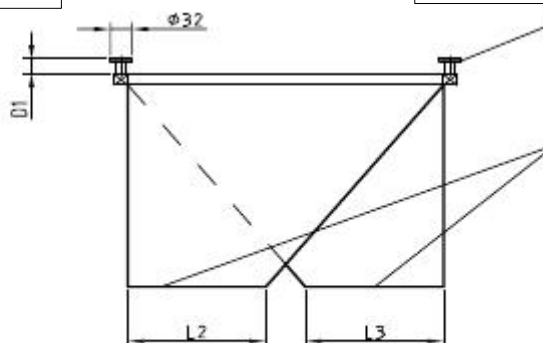
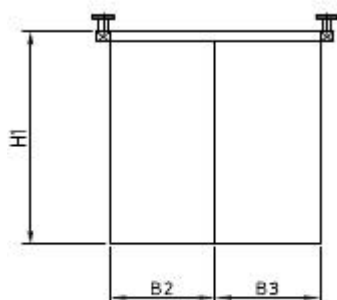
Téléphone

CP

E-mail

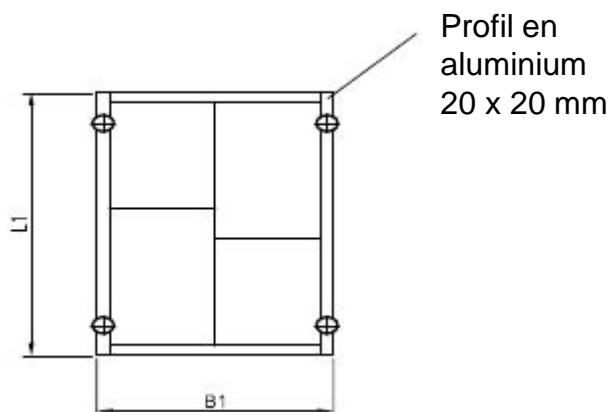
Lieu

Quantité (pièces)



Aimants avec ou sans tube décartement

Bord à la sortie renforcé



Largeur total

B1 =  mm

Largeur de sortie 1

B2 =  mm

Largeur de sortie 2

B3 =  mm

Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
(hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)

D1 =  mm

Hauteur totale (sans distances)

H1 =  mm

Longueur totale

L1 =  mm

Longueur de sortie 1

L2 =  mm

Longueur de sortie 2

L3 =  mm

Grandeur des pièces moulés (L x l x h)

mm

Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit

La goulotte ATF-L avec lamelles est montée à la banc d'une machine de moulage par injection via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte a un cadre fixe. Les tuyaux de contrôle de température- ou froid, peuvent être conduits sans problème par les lamelles même sans égarer.

## Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Les tuyaux de contrôle de température- ou froid, peuvent être conduits sans problème par les lamelles
- + Fabrique PVC en deux différent couleurs (argent ou bleu voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

# DEMANDE ENTONNOIR ATF-L

Entreprise

Rue, n°

CP

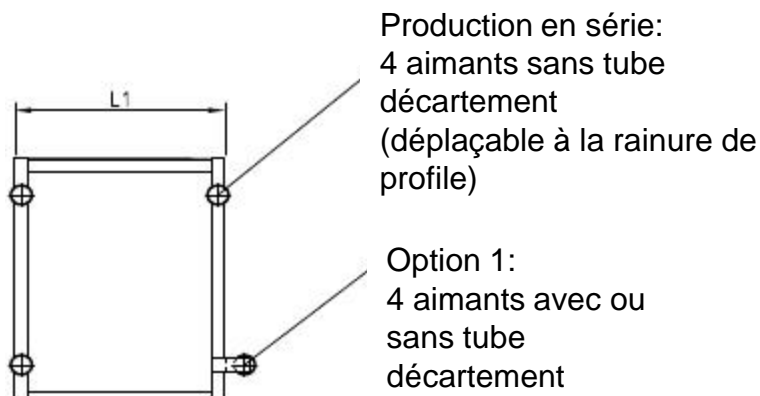
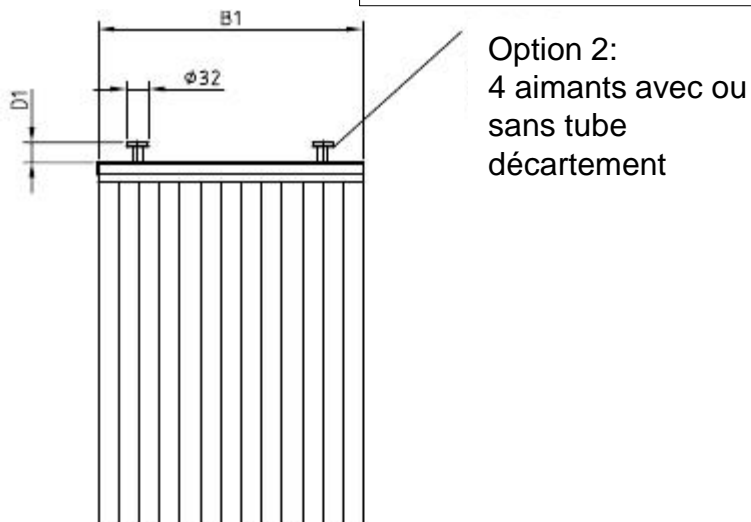
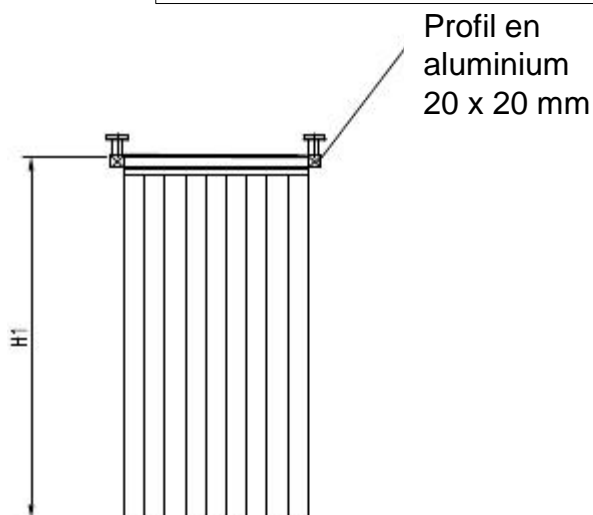
Lieu

Personne de cont.

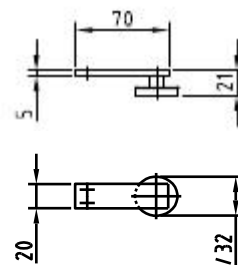
Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Dimensions de la console



Largeur du moule ou banc de machine  
 Distance entre le bord inférieur de l'outil et le bord supérieur de la trémie  
 (hauteur minimale de l'aimant de 8 mm)  
 Hauteur totale (sans les distances)  
 Longueur totale (course d'ouverture du moule)

B1 =  mm  
 D1 =  mm  
 H1 =  mm  
 L1 =  mm

Option:

- Fixation avec bras de support (4 pièces)  
 Fixation avec distances (4 pièces)

Sélection de la matière:

- FM100.002 (PVC, argent)  FM100.003 (PVC, bleu)



## Description du produit:

La goulotte souple fix ARF est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents, avec crochet d'anneau et chaîne ou console. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte souple fix est mobile et suit les mouvements du moule. Alternativement elle peut aussi être montée fixe avec la console. La goulotte souple est conçue, de même pouvoir être montée avec peu d'espace.

## Caractéristiques du produit:

- + Support en profilé d'aluminium fixe
- + Fixé au plateau ou à la banc de machine avec de chaînes ou console
- + Mode de construction petit fond et rationnelle
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

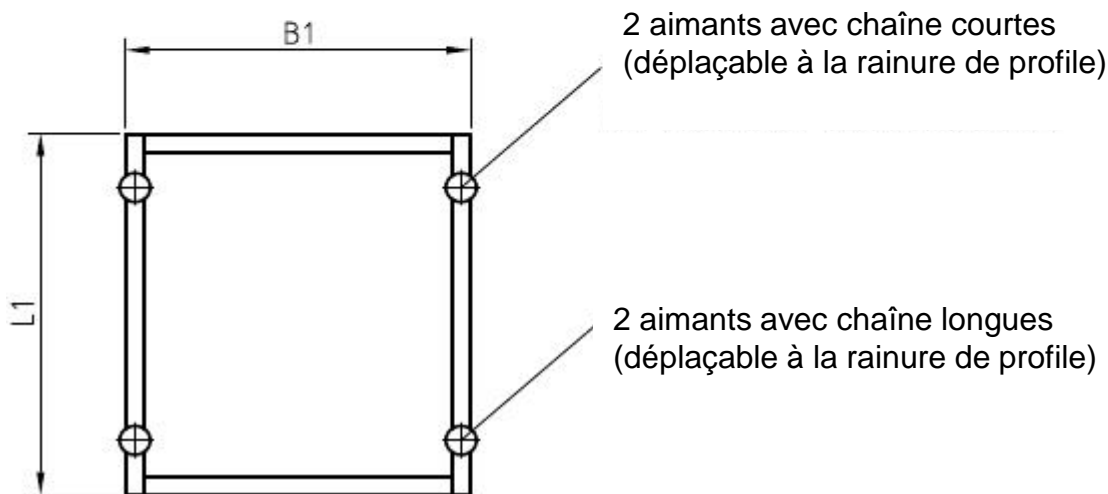
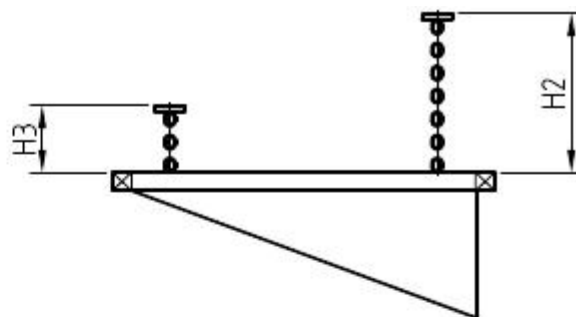
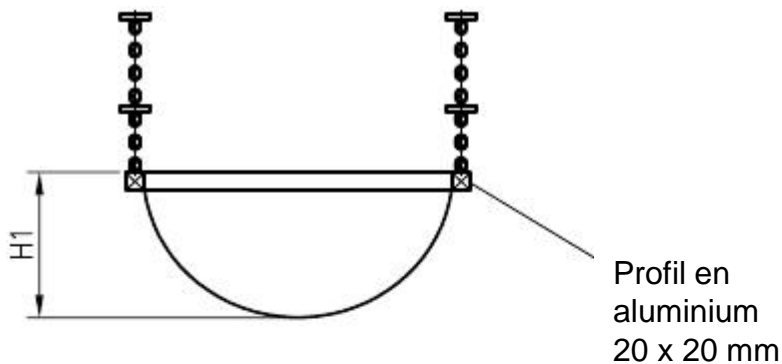
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

E-mail

Quantité (pièces)



Largeur totale

B1 =  mm

Longueur totale

D1 =  mm

Hauteur totale

H1 =  mm

Longueur totale chaîne devant

H2 =  mm

Longueur total chaîne derrière

H3 =  mm

Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)





## Description du produit:

La protection de lamelles ARB est montée entre la plaque de fixation et l'entonnoir en étain existant d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans l'entonnoir en étain de la machine. Le glissoir compense l'espace entre la plaque à outils et l'entonnoir en étain à la presse d'injection.

## Caractéristiques du produit:

- + Profil d'aluminium comme manche
- + Fixé au plateau et l'entonnoir en étain de machine
- + Mode de construction petit fond et rationnelle
- + Fabrique PVC en deux différent couleurs (argent ou bleu voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

Lieu

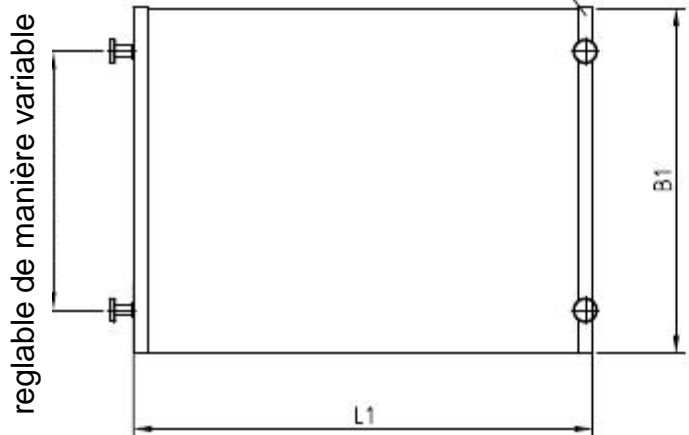
Personne de cont.

Téléphone

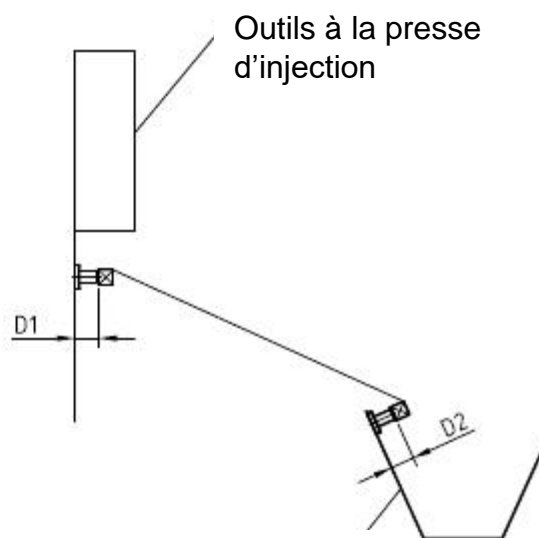
E-mail

Quantité (pièces)

Profil en aluminium  
20 x 20 mm



Aiment avec ou  
sans tube de  
distance



Goulotte souple  
mobile à la presse  
d'injection

Largeur

B1=  mm

Longueur

L1=  mm

Distances (standard = 45 mm)

D1=  mm

Distances (standard = 45 mm)

D2=  mm

Sélection de la matière:

FM100.001 (PE, bleu)

FM100.003 (PVC, bleu)

FM100.005 (PP, blanc, FDA)

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.004 (Kevlar, argent)

FM100.006 (PBT, blanc)



## Description du produit:

La protection de longeron HS est montée à la barre d'une presse d'injection avec fermeture velcro. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans un entonnoir en étain de la machine. Le glissoir compense l'espace entre la plaque à outils et l'entonnoir en étain à la presse d'injection.

## Caractéristiques du produit:

- + Fermeture velcro à la barre
- + Mode de construction petit fond et rationnelle
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

Entreprise

Rue, n°

CP

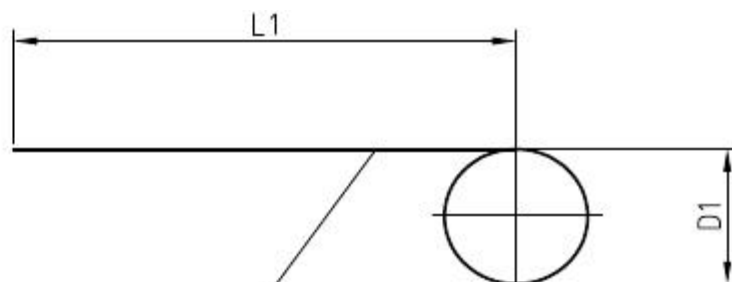
Lieu

Personne de cont.

Téléphone

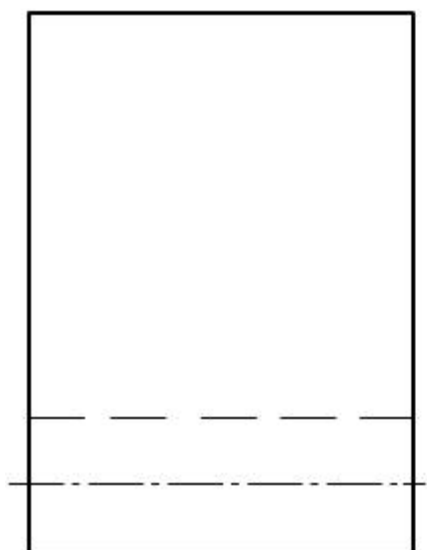
E-mail

Quantité (pièces)



Glissoir / tablier avec  
fermeture velcro

Protection barre avec  
fermeture velcro



Largeur du glissoir/tablier

Longueur du glissoir/tablier

Diemètre de la barre

B1=  mm

L1=  mm

D1=  mm

Sélection de la matière

FM100.002 (PVC, argent)

FM100.003 (PVC, bleu)



## Description du produit:

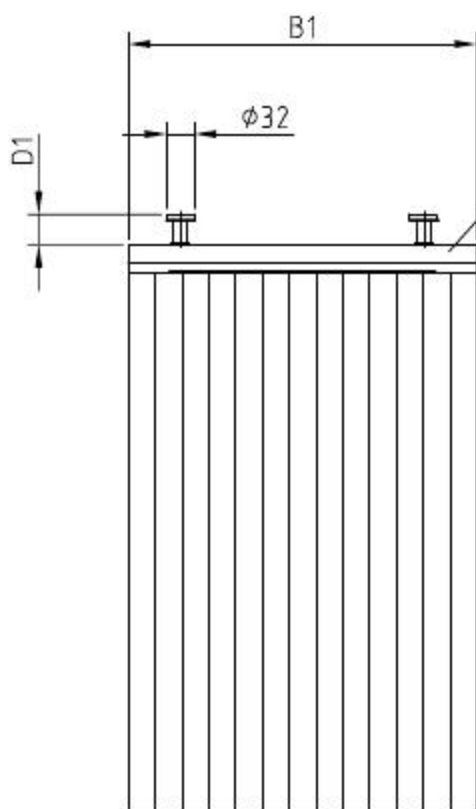
La protection de lamelles LS est montée à la plaque de fixation sous l'outils d'une presse d'injection via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans en entonnoir en étain de la machine.

## Caractéristiques du produit:

- + Profil d'aluminium comme manche
- + Fixation à plaque de fixation
- + Fixation à plaque de fixation sous les outils de la machine
- + Fabrique PVC en deux différent couleurs (argent ou bleu voir page 3 pour l'aperçu du matériel)

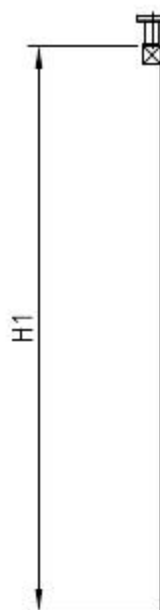
Entreprise   
 Rue, n°   
 CP   
 Lieu

Personne de cont.   
 Téléphone   
 E-mail   
 Quantité (pièces)



Profil en aluminium  
20 x 20 mm

2 aimants avec tube de distance  
(déplaçable à la rainure de profile)



Largeur

B1=  mm

Hauteur

H1=  mm

Distances (standard = 45 mm)

D1=  mm

Sélection de la matière:

FM100.002 (PVC, argent)
  FM100.003 (PVC, bleu)

No d'article.:	Description
111.000.009	Console 70mm aimants Ø32mm inclus
111.000.014A	Aimants avec fil M5 et cones Ø32mm
111.000.015A	Aimants avec fil M5et cones Ø25mm
111.000.114A	Aimants avec fil M6 et cones Ø32mm
111.000.213A	Aimants avec crochet à vis Ø25mm
111.000.214A	Aimants avec crochet à vis Ø32mm
111.000.314A	Aimants M5 avec fil sans cones Ø32mm
111.000.046Z	Pièces de distance 45mm avec tige filetée, bloc coulissant et aimants Ø32mm
111.000.080	Prêt-à-monter avec chaînes et aimants avec vis



Console avec aimants

Aimants

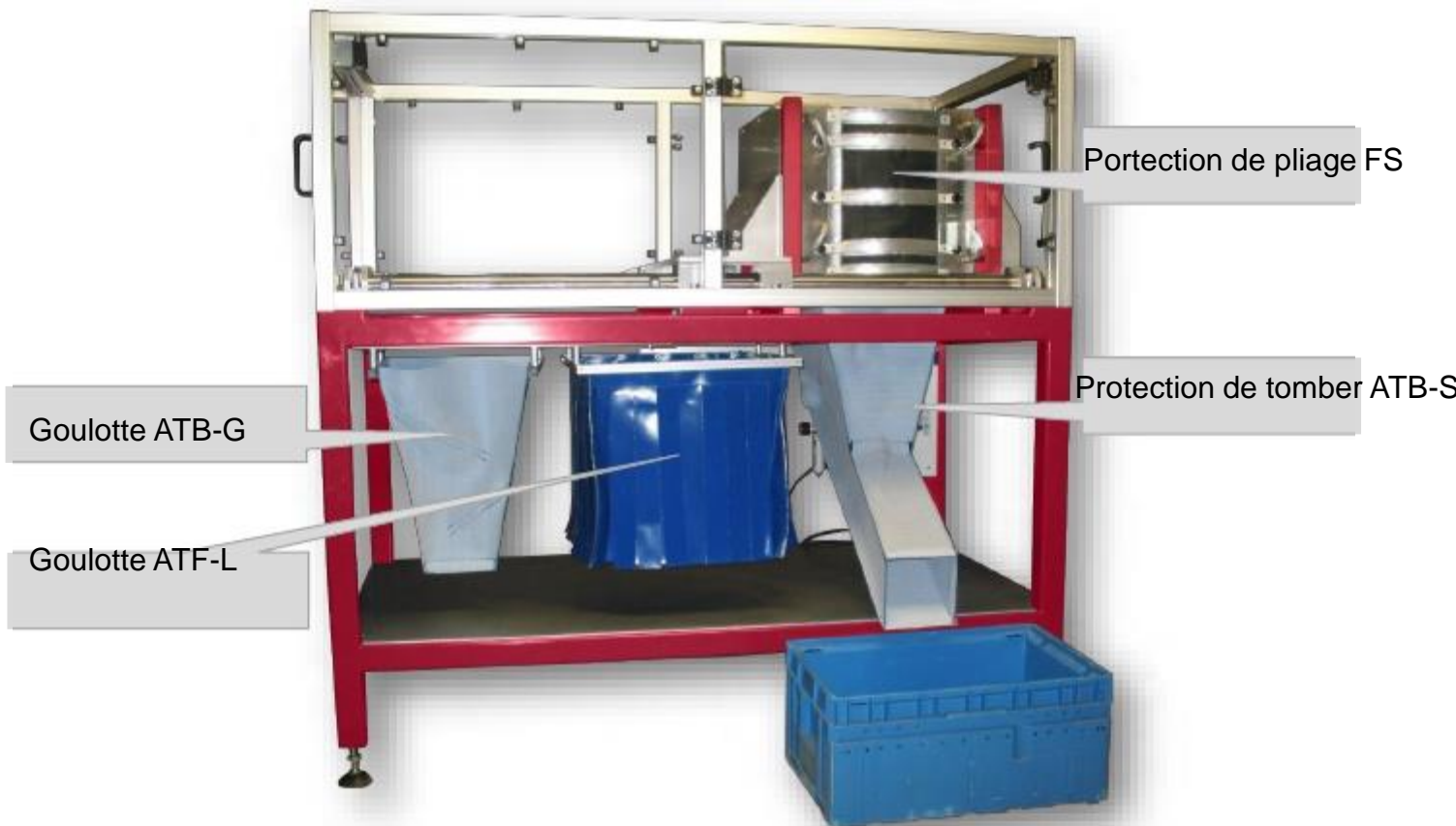


Pièces de distance avec aimants

Chaînes et aimants avec crochet à vis



## Divers protection de tomber



## Volet roulant de protection RS

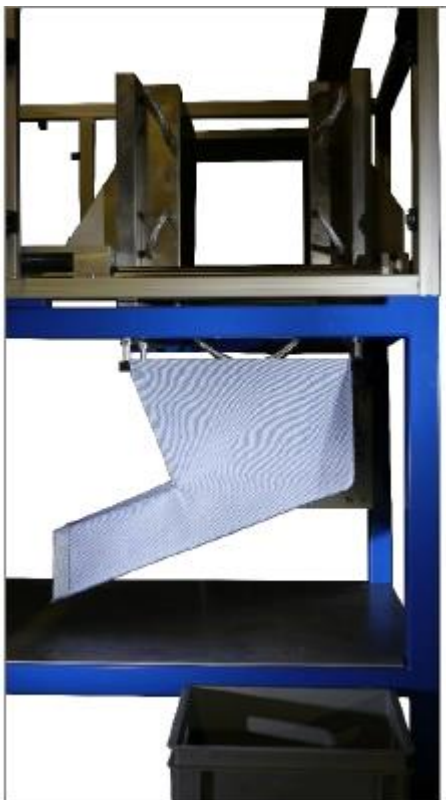




Goulotte ATB-S



Goulotte ATB-S90



Goulotte ATB-G





**Sibylle Häuptli**  
Marketing  
Assistant exécutif



**Jacqueline Frey**  
Cheffe produits joke  
Secrétariat



**Yvonne Pfenninger**  
Administration  
Secrétariat



**Beat Reber**  
Technicien de service

NOUS AGISSONS À VOTRE AVANTAGE !

50  
1970 - 2020

ANS  
HATAG



**GEWA**  
Fondation  
pour l'intégration professionnelle  
Responsable finances  
Comptabilité



**Thomas Grossenbacher**  
Directeur  
Associé  
Resp. service Commercial  
Responsable QS  
Responsable ventes



**Markus Rau**  
Membre conseil admin.  
Associé  
Resp. Interne/externe des ventes  
Resp. Service technique

## Prestations de la „Bärnbiet“

### Service

Nos techniciens se tiennent à votre disposition dans les meilleurs délais.

### Pièces de rechange

Vous recevez les pièces de rechange nécessaires dans les plus bref délais.

### Maintenance

Une maintenance préventive dans le cadre d'un service cyclique ou de rendez-vous individualisés vous garanti une disponibilité optimale.

### Ingénierie

Nous élaborons volontiers des solutions individualisés en collaboration avec nos partenaires.

### Analyse et optimisation par la mise à niveau et la reconversion

Nous sommes ravis d'analyser et d'équiper vos appareils afin que vos installations existantes correspondent aux exigences croissantes du marché..

### Appareils de location

Nous nous tenons à votre disposition pour la location d'appareils.

### Formation

Afin que vous puissiez tirer le maximum de vos machines et de vos appareils, nous vous conseillons et vous entraînons volontiers, sur place ou chez nous.



La vieille ville de Berne avec le Zytglogge ( la tour de l'horloge )



**HATAG<sup>®</sup>**

Handel und Technik AG

*Lösungen  
à la carte*

HATAG Handel und Technik AG  
Rörswilstrasse 59  
3065 Bolligen

Tel.: +41 31 924 39 39  
Fax: +41 31 924 39 35  
Mail: [hatag@hatag.ch](mailto:hatag@hatag.ch)

[www.hatag.ch](http://www.hatag.ch)