



Schweisstkurs

Schweissen im Werkzeug- und Formenbau

Hier wird Schweisstechnik in Theorie und Praxis verständlich vermittelt

Schweissen im Werkzeug- und Formenbau bedeutet Fingerspitzengefühl. Oft sind die mikrofeinen Schweissungen nur noch mit dem Mikroskop erkennbar.

Und doch haben diese kleinen Schweisspunkte und -nähte grosse Bedeutung, denn nicht selten machen sie defekte Formen und Werkzeuge wieder einsatzbereit und verhindern den sehr teuren Neubau der zur Produktion benötigte Teile.

Man spricht in diesem Zusammenhang vom **Reparaturschweissen**. Klar, dass dies von Anfang an gelernt sein will, um im «Ernstfall» gerüstet zu sein.

Im Schweisstkurs werden daher alle relevanten Technologien in Theorie und Praxis behandelt:

Gepulstes Schweissen macht dank seiner hochentwickelten Technik **allerfeinste Schweissungen** möglich, doch auch das konventionelle WIG-Schweissen ist für viele Anwendungen bereits ausreichen.

Wo liegen die Unterschiede, wann wähle ich welches Verfahren, was benötige ich an meinem Arbeitsplatz?

Der joke Schweisstkurs gibt die Antworten.

Das Konzept:

Die kleinen Schulungsgruppen – mit nur 4 Personen - ermöglichen es, sehr gezielt auf individuelle Anforderungen und konkrete Aufgabenstellungen der Teilnehmer einzugehen und Problemlösungen für die tägliche Praxis zu erarbeiten.

Bringen Sie gerne Musterteile mit, um gleich an Ihrem Werkstück zu üben!

Programm

Tag 1

- Begrüssung und Vorstellung von Joke und den Teilnehmer
- Theorie mit Grundlagen des Verfahrens WIG, Brenner- und Gerätekunde
- Praxis mit Einstellungen am Gerät, Auftragsschweissen von Kanten und Flächen
- Diskussion über Fragen und Probleme in der Praxis

Tag 2

- Theorie für Schweissbarkeit, Materialkunde und Besonderheiten der Stähle im Werkzeug- und Formenbau
- Praxis mit Auftragsschweissen mit Intervall- und Impuls-Lichtbogen
- Theorie für spezielle Problemlösungen durch artfremde Auftragswerkstoffe
- Praxis mit Schweissen von Aluminium, Bronze und Stahl

Tag 3

- Theorie mit Besonderheiten der Impulsschweisverfahrens mit dem ENESKAimpulse im Vergleich zu anderen Verfahren wie Laser, MIG-MAG und Elektrodenschweissen
- Praxis mit Feinschweissen mit Hilfsmitteln wie Mikroskop und Kreutztisch
- Theorie für Thermische Vor- und Nachbehandlung, hilfreiches Wissen zum Einsatz möglicher Schweisszusätze
- Abschlussdiskussion und Übergabe der Zertifikate für den weiteren persönlichen Werdegang

Kurs Datum 6. bis 8. Oktober 2026 (**Anmeldeschluss 4. September 2026**)

Kursort HATAG Handel und Technik AG, Rörswilstrasse 59, CH-3065 Bolligen

Das Kursgeld beinhaltet:

- Modern eingerichtete Arbeitsplätze mit Geräten und Verbrauchsmaterial
- Übungsmaterial
- Umfangreiche Kursunterlagen im Ordner
- Mittagessen und Pausenverpflegung
- Ausbildungs-Zertifikat



**Zur Einstufung der Teilnehmer und optimalen Vorbereitung an unserem Schweißkurs ist uns Ihre Antwort sehr wichtig.
Beantworten Sie unsere Fragen in kurzen Sätzen. Vielen Dank im Voraus.**

- 1. Wie lange schweißen Sie schon?** (z.B. Ich habe es vor 10 Jahren gelernt aber seither nie wieder angewendet)

- 2. Welche Schweißverfahren werden in Ihrem Betrieb durchgeführt (grobe, feine, sehr feine, Kanten, Flächen, Risse...)?**

☐ Das, was gerade anfällt.

☐ Auftragsschweißen

☐ _____

- 3. Welche Probleme sind dabei aufgetreten?** (z.B. Schweißnaht war nicht schön, vermutlich falsche Einstellung)

- 4. Welches Thema ist Ihnen besonders wichtig?** (z.B. Grundlagen)





Anmeldung Schweisskurs 2026

Schweissen im Werkzeug- und Formenbau

Kurs Datum Dienstag 6. bis Donnerstag 8. Oktober 2026

Kursort HATAG Handel und Technik AG, Rörswilstrasse 59, CH-3065 Bolligen

Kurszeiten **Start Tag 1**, 8h30 – 16h30/ 17h00

Kosten CHF 2'280.00 / Teilnehmer

Firma:

Name/ Vorname:

Adresse:

Tel.:

Übernachtung:

Gerne reservieren wir Ihnen ein Zimmer, bitte geben Sie uns den gewünschten Zeitraum an

Datum von / bis:

Anzahl Zimmer:

Anmeldeschluss bis am 04. September 2026

HATAG Handel und Technik AG

Tel.: 031 924 39 39

Email: office@hatag.ch

Datum, Unterschrift und Stempel: