



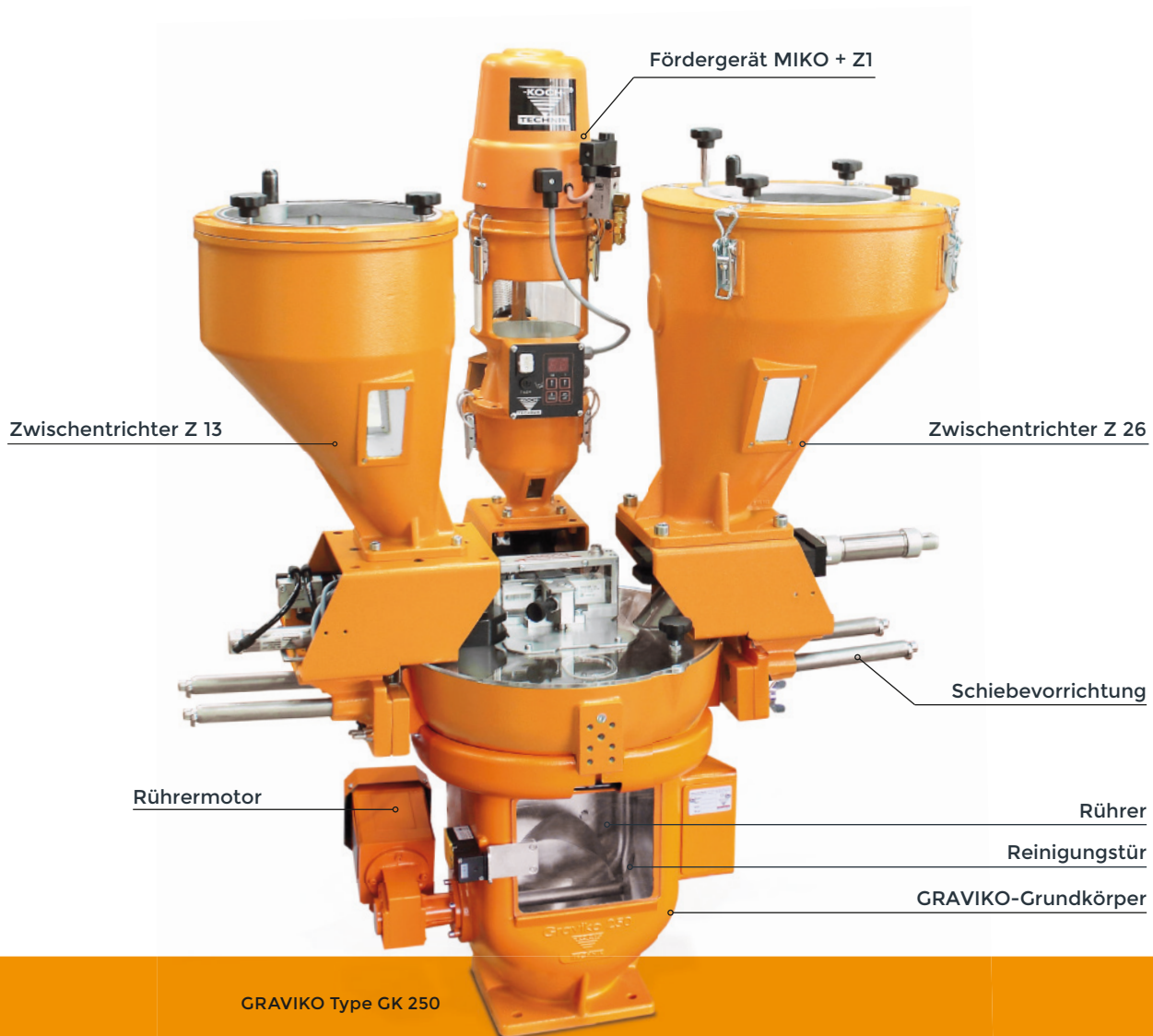
Gravimetrisches Dosier- und Wägesystem für Kunststoffmaterial

GRAVIKO



EXAKTES DOSIEREN, WIEGEN UND MISCHEN

Der patentierte GRAVIKO dosiert die Kunststoffmaterialien präzise und zuverlässig mit höchster Wiederholgenauigkeit. Rezeptgenaues und reproduzierbares Dosieren entscheidet über die Qualität jedes in einem verfahrenstechnischen Prozess hergestellten Endproduktes. Ohne exaktes Dosieren und Wiegen von Rohstoffen, Additiven und anderen Komponenten ließen sich die charakteristischen Merkmale vieler Formteile nicht erreichen. Für die exakte Dosierung wurde der GRAVIKO entwickelt – ein patentiertes gravimetrisches Dosier- und Wägesystem, welches sich durch seine hohe Reproduzierbarkeit auszeichnet.

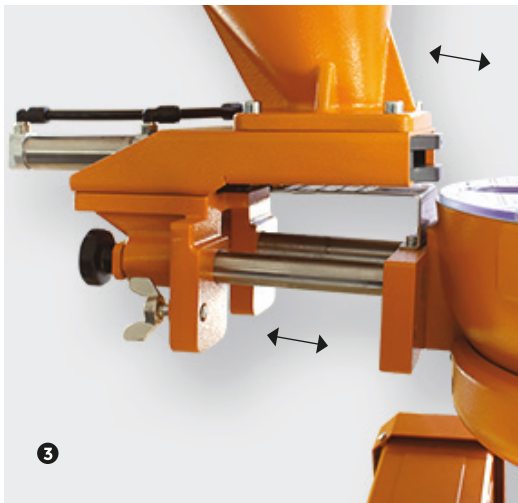




1



2



3



4

1
GRAVIKO GK 600
mit Zwischentrichter Z13
und A8 Materialabscheider

2
GRAVIKO GK 65
im Baukastensystem mit
Steuergerät MCM-G touch.
Für Maschinendurchsätze
bis 65 kg/h

Bis zu vier Komponenten können über Schieber oder die bewährten Pulver-, Masterbatch- oder Körnerstationen (Pu/Ma/Kö) zugegeben werden. Alle Komponenten werden nachdem Verwiegen und vor der Weiterverarbeitung sehr gut vermischt. Der GRAVIKO ist ohne Werkzeug in zwei Minuten zerlegt.

GRAVIKO GK 250
Der GK 250 ist im Grundkonzept baugleich mit dem GK 65, aber größer und für Maschinendurchsätze bis 300 kg/h.

4 Dosierstationen können im Baukastensystem zusammengestellt werden.

GRAVIKO GK 600, GRAVIKO GK 800, GRAVIKO GK 1000
Maschinendurchsätze bis 600 kg/h, 800 kg/h bzw. 1000 kg/h

Je nach Ausführung können 4 bis 8 Dosierstationen im Baukastensystem zusammengestellt werden. Körner, Pulver, Mahlgut oder Gries – jedes Material wird hier einzeln verwogen, registriert und homogen vermischt bevor es zur Verarbeitung kommt.

3
GRAVIKO DEMONTAGE
Das Zerlegen eines GRAVIKO GK erfolgt, ohnezeugeinsatz, innerhalb von zwei Minuten. Die Dosierstationen lassen sich nach dem Lösen von zwei Flügelschrauben schnell nach außen schieben.

4
SCHWENKVORRICHTUNG
Ab einer Zudosierung von mehr als 800 kg/h wird die Schiebevorrichtung durch eine 90°-Schwenkvorrichtung ersetzt. Diese erleichtert den Materialwechsel und die Reinigung.

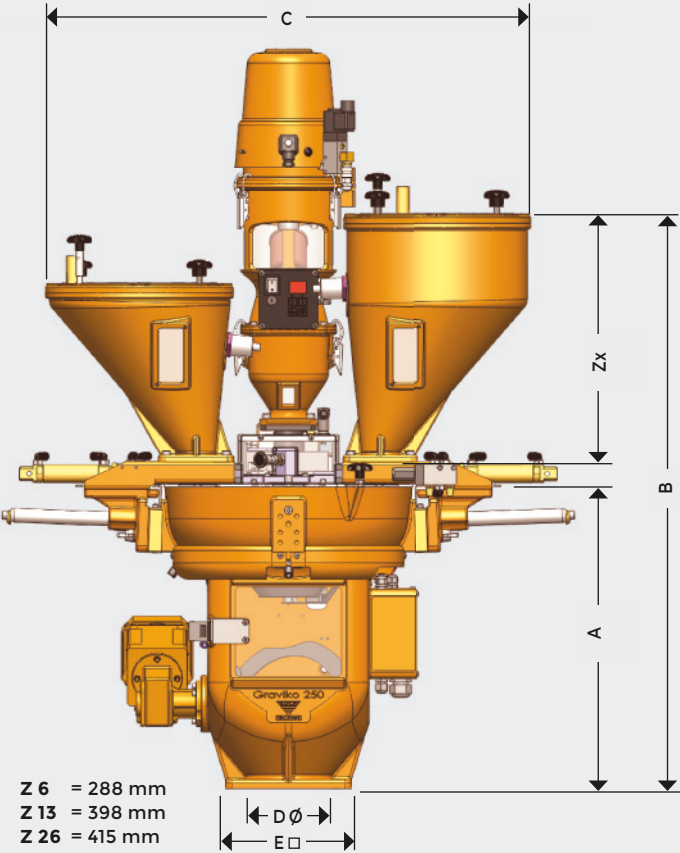
FUNKTIONSWEISE

Über einen Schieber, alternativ feinstdosiert mit Kammervolumendosierung, können die Einzelkomponenten wie Körner, Pulver, Mahlgut oder Gries, in den Wägebühler dosiert werden. Kleinstmengen werden mit einer Genauigkeitsberechnung von 0,001 s zudosiert. Zwei Wiegezellen registrieren das Ist-Gewicht der Einzelkomponenten und übermitteln die Werte an die Koch-Steuerung. Diese vergleicht die Werte mit dem errechneten Soll-Gewicht. Die Wägung für jede Füllung wird hundertfach aufeinanderfolgend durchgeführt, wobei Schwankungen ausgeglichen werden. Stimmen Soll- und Ist-Gewicht überein, wird das Schüttgut in den Mischer entleert. Ein Rührwerk vermischt hier die zudosierte Charge optimal, bevor sie auf der Maschine verarbeitet wird.

Je nach Durchsatz der Verarbeitungsmaschine können in der Basis-Version bis zu vier verschiedene Materialien verarbeitet werden. Der GRAVIKO lässt sich direkt auf der Spritzgießmaschine oder dem Extruder einsetzen und ist kompatibel zu allen KOCH TECHIK-Geräten und Zubehör.

PATENTIERT

TECHNISCHE DATEN



GRAVIKO IN EXPLOSIONSANSICHT

- 1 Deckel
- 2 Wägebehälter mit Präzisionswiegezele
- 3 Reinigungstür (Fenster)



ALLE GRAVIKOS KÖNNEN ÜBER ZWEI-KOMPONENTEN-FÖRDERER BIS ZU 5 MATERIALKOMPONENTEN VERARBEITEN.

Typ	Durchsatz kg/h*	Gehäuse	Stationen max.	Leistung kW	Spannung V/Hz
GK 65	65	GKAL	4	0,19	400/50
GK 250	300	GKAL	4	0,19	400/50
GK 600	600	V2A	4/6	0,19	400/50
GK 800	800	V2A	5	0,47	400/50
GK 1000	1000	V2A	6	0,47	400/50
GK 1500	1500	V2A	6	0,47	400/50
GK 2000	2000	V2A	8	0,47	400/50

* Voraussetzungen: Schüttdichte > 0,65 kg/m³ / mit Zufüreinheit D 50

Typ	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E □ mm
GK 65	405	A + 35 + Zx	671	50	140
GK 250	485	A + 35 + Zx	729	96	200
GK 600	700	A + 35 + Zx	910	96	200
GK 800	980	A + ZF* + Zx	1060	96	330
GK 1000	1161	A + ZF* + Zx	1190	96	330
GK 1500	1362	A + ZF* + Zx	1190	96	330
GK 2000	1658	A + ZF* + Zx	1449	96	300

* ZF = Zufüreinheit (je nach Typ: flache Ausführung 35 mm, hohe Ausführung 142 - 225 mm)

STEUERUNG

STEUERGERÄT TYP MCGT

Das MCGT ist ein einfach zu bedienendes Steuergerät für gravimetrische Dosiersysteme. Über die Steuerung ist die Dokumentation aller Dosierparameter inklusive aller Ergebnisse möglich. Nach Eingabe der Rezeptur in % erfolgt die Dosierung vom ersten Zyklus an, ohne manuelle Kalibrierung.



DISPLAY

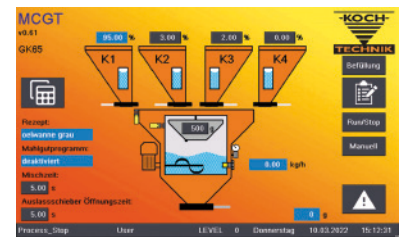
- TFT-LCD 5,7", 24bit mit LED-Beleuchtung und Touchfunktion

HARDWARE

- 16bit Prozessor ARM 9 und bis 4 Gb Festspeicher
- SD Steckkartenplatz sowie optionale Schnittstellen: Ethernet, USB, RS232/422
- Ansteuerung bis zu 4 Dosiereinheiten (8 Dosiereinheiten optional)

SOFTWARE

- Software mit einfachster Handhabung
- Sprachumschaltung: Anzeige in 16 Landessprachen
- Manuelle Betätigung aller Funktionen (Reinigung und Einrichtbetrieb)
- 100 Rezepturen und Mahlgut-Programm
- Dosierungs-Parameter mit Soll- und Ist-Wert-Anzeige
- Vorgabe der Dosiermenge z.B. für Oktabin-Füllung
- USB-Schnittstelle zur Ausgabe der aufgezeichneten Dosierdaten
- Internet FTP-Server implementiert (IP- und DNS-Server-Adresse einstellbar)
- 3x Passwordebene und Passwortverwaltung
- Alarmaufzeichnung, Alarmkonfiguration und Toleranzüberwachung
- Anbindung an Visualisierungssoftware (optional)
- Ansteuerung von 4 Förderkomponenten (bis 8 Förderer optional)



	Soll [%]	Ist [%]	Ø [%]	Soll [g]	Ist [g]	Ø [g]	Summe [g]	Zeit [s]
K1	88.00	88.35	88.61	440.00	440.58	440.04	2007.18	1.115
K2	10.00	9.95	9.99	50.00	49.76	49.84	202.28	0.229
K3	1.00	0.98	1.01	5.00	4.93	5.00	20.45	0.000
K4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000

Parameter	Alarm
Station 1 - Vorratsbehälter leer	Alarm
Station 2 - Vorratsbehälter leer	Alarm
Station 3 - Vorratsbehälter leer	Alarm
Station 4 - Vorratsbehälter leer	Alarm
Station 1 - Überdosierung	Alarm
Station 2 - Überdosierung	Alarm
Station 3 - Überdosierung	Alarm

Nr.	GEKOMMEN	BEACHTUNG
02006	10.11.18 10:41:56	CAN-Kommunikation abgebrochen

Alarm-Tabelle

Alarmdefinition
Ergebnisse
Grafische Wiegewertanzeige
Parameter der Dosierung

EINFACH

EXPAND YOUR CAPABILITIES

MISCHEN UND DOSIEREN

Wir sind Spezialisten im Dosieren, Mischen und Einfärben von Kunststoffmaterial! Sie erhalten von uns genaue, zuverlässige Technik – für Spritzgießmaschinen und Extruder.



FÖRDERN

Wir bieten Peripheriegeräte zur Materialversorgung Ihrer Kunststoffverarbeitung. Unsere Kompakt- und Einzelfördergeräte transportieren Material schnell und sauber zu Spritzgießmaschinen und Extrudern.



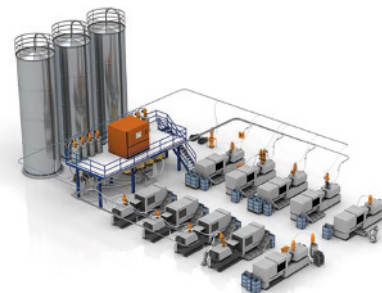
TROCKNEN

Unsere Trockner für Kunststoffgranulat zeichnen sich durch ihre hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit aus.



ZENTRALFÖRDERANLAGEN

Wir planen, fertigen und installieren Ihre zentrale Materialversorgungsanlage. Konzipiert ganz nach Ihren Wünschen und angepasst an Ihre Kunststoffverarbeitung.



HATAG[®]
Handel und Technik AG *Lösungen
à la carte*

HATAG Handel und Technik AG
Rorswilstrasse 59
CH- 3065 Bolligen
Tel. Zentrale: +41 31 924 39 39
Mail: hatag@hatag.ch
Web: www.hatag.ch
linkedin: <https://www.linkedin.com/company/69626260/>

50
1970 - 2020
JAHRE
HATAG

Für Fragen steht Ihnen unser Team jederzeit gerne zur Verfügung.



Nicola Stettler
Mitglied Geschäftsleitung
Inhaber ab 2026
Elektroingenieur FH
Vertrieb



Yvonne Pfenninger
Administration
Sachbearbeitung



Beat Reber
Servicetechniker



Sibylle Häuptli
Marketing
Assistentin Geschäftsleitung



Markus Rau
Technischer Kaufmann
Produktmanager joke (de + fr)
Vertrieb / Leitung Service



Thomas Grossenbacher
Geschäftsleiter
Inhaber
Leitung Vertrieb
Leitung QS
Verkauf



Stiftung für berufliche Integration
Verantwortlich Finanzen / Buchhaltung



Wir fördern Ihren Erfolg



HATAG[®]

Handel und Technik AG *Lösungen à la carte*

