



Das Direkteinfärbgerät für Kunststoffmaterial

KEM-TOUCH



EINFACH UND INTUITIV BEDIENBAR

Das neue Kem-Touch ist ein einfach und intuitiv bedienbares Dosier- und Einfärbgerät. Masterbatch oder Additive werden über Kammervolumen-Dosierung in das frei zulaufende Hauptmaterial dosiert. Für Schussgewichte von 2g bis 2.000g



Beim KEM-TOUCH ist die Steuerung direkt im Gehäusekörper integriert und bietet verschiedene Programme für den direkten Einsatz auf Spritzgießmaschinen oder Extrudern.

- ein Startimpuls kommt entweder von der Verarbeitungsmaschine oder erfolgt zeitgesteuert.
- kompatibel mit Komponenten des KOCH Baukastensystems
- Versorgungsspannung mit 115 V oder 230 V zur Auswahl
- Alarmausgang, potentialfrei, 24 V oder 115 V/230 V (Option)
- passend für alle KOCH-Adapterflansche Typ AZ
- einfache, schnelle und werkzeuglose Montage

Neuer Motor für volumetrische Dosierung:
Beim KEM-TOUCH mit Steuerung im Gehäusekörper sorgt ein Schrittmotor* für die konstante Kammervolumendosierung über Dosierrolle.

Die Vorteile dieses Schrittmotors mit Planetengetriebe sind:

- ein hohes Drehmoment und Haltemoment für exakte Wiederholgenauigkeit und gleichmäßigen Dosierzyklus
- ein präzises Start/Stopp-Verhalten
- 60% weniger Energieaufnahme

DIREKTEINFÄRBUNG IM KOCH BAUKASTENSYSTEM:
KEM-TOUCH Dosiergerät mit Adapterflansch AZ3, Materialtrichter Z2 und Kompaktfördergerät Tm6D – zur Förderung von zwei Materialkomponenten, z.B. von Neuware und Mahlgut.

KEM-TOUCH

RINGEINSATZ UND SCHIEBEVOR- RICHTUNG

für automatische Befüllung und ein-
fachste Materialwechsel

①

Über einen gummigelagerten Ringein-
satz lässt sich das Fördergerät MIKO (bis
15 kg/h) auf den Materialbehälter aus
Plexiglas aufbauen.

②

Bei häufigen Materialwechseln ist es
sinnvoll, das KEM-TOUCH auf einen
Flansch mit Schiebevorrichtung SV2 zu
montieren. So lässt sich die gesamte
Station sehr leicht vom Materialschacht
wegziehen und kann, ohne den Einsatz
von Werkzeug, ausgewogen oder ent-
leert werden.



Funktional:
KEM-TOUCH mit
AZ-Flansch und
Schiebevorrichtung SV2



KEM-PU (ohne Abb.)

Direkte Zudosierung von gut rieselfähigem Pulver

Auch das KEM-Pu für Mengen von bis zu 2 kg/h
gut rieselfähigem Pulver ist mit einer Touch-Panel
Steuerung ausgestattet. Bei der Pulverdosisierung
werden die Kammern einer speziellen Dosierrolle
mit Hilfe eines Auskratzers entleert. Zuvor verhin-
dert ein Rührwerk im Vorratsbehälter Brückenbil-
dung im Material und sorgt für eine gleichmäßige
Befüllung der Pulverdosisierrolle. Für Zugabe von
Pulver stehen verschiedene Dosierrollen zur Ver-
fügung.



KEM-MA

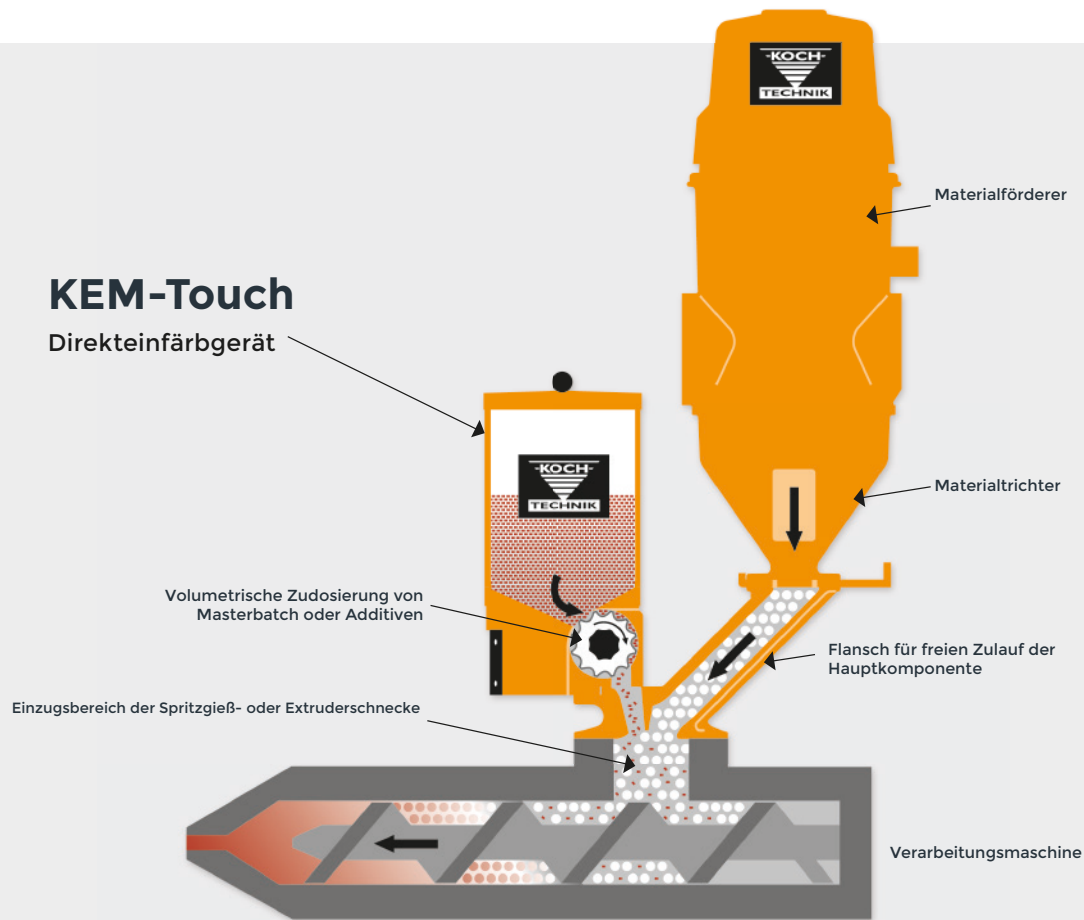
Zudosierung von rieselfähigem Mahlgut oder Masterbatch mit größten Durchsätzen

KEM-Ma Dosiergeräte gibt es für verschiedene
Materialdurchsätze: KEM-Ma1 für bis zu 7 kg/h,
KEM-Ma2 für bis zu 14 kg/h, KEM-Ma3 für bis zu
30 kg/h und KEM-Ma4 für bis zu 140 kg/h. Die Ge-
räte dosieren größere Mengen gut rieselfähiges
Mahlgut, aber auch Masterbatch, über ein Zellen-
rad aus V2A Edelstahl. Auf den Vorratsbehälter
aus hochwertigem Aluminiumguss kann zur auto-
matischen Befüllung ein KOCH-Fördergerät
montiert werden. Die Schiebevorrichtung SV2 er-
leichtert das Auswiegen und die Entleerung. Für
eine gleichmäßige Dosierung des Materials sorgt
ein Rührwerk im Vorratsbehälter.

Auch das KEM-Ma ist mit
der Steuerung über Touch-
Panel ausgestattet.

AUTOMATISCH

DIREKTEINFÄRBUNG



Das Direkteinfärbgerät KEM-TOUCH ist eine preiswerte Lösung um Masterbatch oder Additive direkt in den Materialeinzug einer Spritzgießmaschine oder eines Extruders zu dosieren. Durch seine hohe Genauigkeit sorgt das KEM für exakt gleichbleibende Farbtöne beim Endprodukt. Dosierte wird volumetrisch während der gesamten Einzugszeit der Schnecke und direkt in das frei zu-

laufende Material. Vorteilhaft ist, dass bei einem Produktwechsel kein vermischtes Material in der Maschine verbleibt. Die Dosierung über Kammervolumen erlaubt eine exakte Zugabe von Granulaten sowie gut rieselfähigem Pulver und Mahlgut. Zur Zudosierung von kleineren oder größeren Mengen können die Dosierrollen sehr einfach und schnell getauscht werden.

ZUR VOLUMETRISCHEN DOSIERUNG STEHEN VERSCHIEDENE DOSIERROLLEN FÜR SCHUSSGEWICHTE VON 2G BIS 10.000G ZUR AUSWAHL



PRÄZISE

STEUERUNG

STEUERUNG DER DOSIERUNG ÜBER TOUCH-DISPLAY:

- 3,5" berührungssensitives Farbdisplay (8,9 cm diagonal)

4 PROGRAMME FÜR DIE DIREKTDOSIERUNG:

- PROGRAMM 1 für Extruder mit konstanter Drehzahl
- PROGRAMM 2 für Spritzgießmaschinen:
Der Startimpuls wird von der Spritzgießmaschine gegeben.
- PROGRAMM 3 für Extruder und Blasformmaschinen mit variabler Drehzahl. Dosierung in Abhängigkeit von Drehimpulsen der Extruder-Schnecke, die über einen Kontakt abgenommen werden.
- PROGRAMM 4 für Spritzgießmaschinen: Dosierung über einen potentialfreien Kontakt oder Impuls von der Verarbeitungsmaschine. Eingabe des prozentualen Farbanteils.
- stufenlose Einstellung der Dosiermengen in Prozent oder Sekunden
- 100 Rezepte frei konfigurierbar (Programm 4)
- Sprachauswahl und Passwortschutz für verschiedene Bediener
- Softwareupdates über Micro-SD-Karte
- abwärtskompatibel zu älteren KEM-Geräten

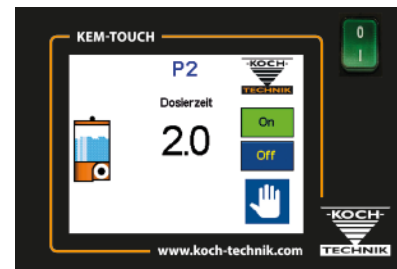
KOMMUNIKATION MIT EXTERNEN SYSTEMEN:

Optional können Sie die Steuerung des KEM-TOUCH in übergeordnete, externe Systeme einbinden:

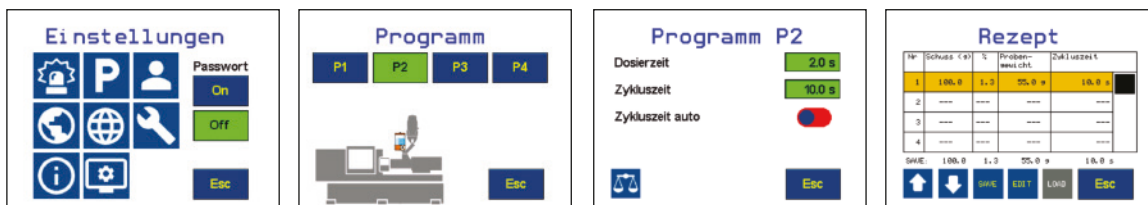
- Ethernet-Schnittstelle (Protokoll: Modbus-TCP)
- Industrie 4.0 kompatibel durch OPC-UA
- einfache Integration in die Maschinensteuerung und Einbindung in die Koch-Visualisierungssoftware

OPTIONEN:

- Füllstands- und Drehüberwachung
- Ethernet für Fernwartung, Modbus-TCP und App-Steuerung



Ideal, wenn neben Masterbatch noch Antistatikum oder Flammenschutzmittel beigegeben werden muss: 2 KEM-TOUCH Dosiergeräte mit Adapterflansch AZ, Materialtrichter Z5 und Förderabscheider TmA8 für zwei Materialien, wie Neuware und Mahlgut.



Die einfache Bedienung über Touch-Display führt den Anwender durch die Menüs.

EINFACH

EXPAND YOUR CAPABILITIES

MISCHEN UND DOSIEREN

Wir sind Spezialisten im Dosieren, Mischen und Einfärben von Kunststoffmaterial! Sie erhalten von uns genaue, zuverlässige Technik – für Spritzgießmaschinen und Extruder.



FÖRDERN

Wir bieten Peripheriegeräte zur Materialversorgung Ihrer Kunststoffverarbeitung. Unsere Kompakt- und Einzelfördergeräte transportieren Material schnell und sauber zu Spritzgießmaschinen und Extruder.



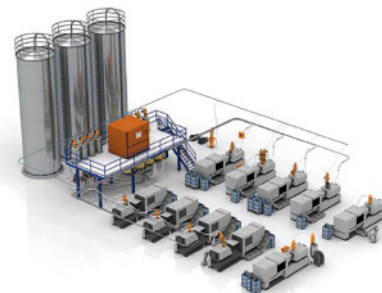
TROCKNEN

Unsere Trockner für Kunststoffgranulat zeichnen sich durch ihre hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit aus.



ZENTRALFÖRDERANLAGEN

Wir planen, fertigen und installieren Ihre zentrale Materialversorgungsanlage. Konzipiert ganz nach Ihren Wünschen und angepasst an Ihre Kunststoffverarbeitung.



HATAG[®]
Handel und Technik AG *Lösungen
à la carte*

HATAG Handel und Technik AG
Rorswilstrasse 59
CH-3065 Bolligen
Tel. Zentrale: +41 31 924 39 39
Mail: hatag@hatag.ch
Web: www.hatag.ch
LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/69626260/>

50
1970 - 2020
JAHRE

HATAG

Für Fragen steht Ihnen unser Team jederzeit gerne zur Verfügung.



Nicola Stettler
Mitglied Geschäftsleitung
Inhaber ab 2026
Elektroingenieur FH
Vertrieb



Yvonne Pfenninger
Administration
Sachbearbeitung



Beat Reber
Servicetechniker



Sibylle Häuptli
Marketing
Assistentin Geschäftsleitung



Markus Rau
Technischer Kaufmann
Produktmanager joke (de + fr)
Vertrieb / Leitung Service



Thomas Grossenbacher
Geschäftsleiter
Inhaber
Leitung Vertrieb
Leitung QS
Verkauf



Stiftung für berufliche Integration
Verantwortlich Finanzen / Buchhaltung



Wir fördern Ihren Erfolg



HATAG[®]

Handel und Technik AG *Lösungen à la carte*

