



Beistelltrockner für Kunststoffmaterial

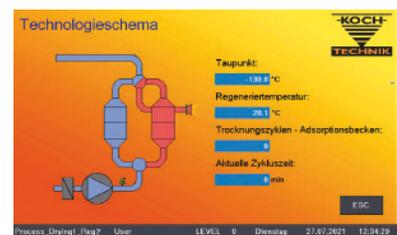
**KKT**



# TOUCH-PANEL-STEUERUNG

Die Touch-Panel-Steuerung dokumentiert alle relevanten Betriebszustände und liefert Informationen wie ...

- die Temperatur für jeden Behälter mit einer Genauigkeit von +/- 1°
- die Laufzeit der Arbeitszyklen
- die eingestellten Zeitvorgaben sowie das gewählte Programm

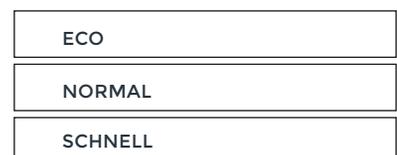


Die Touch-Panel-Steuerung bietet ...

- Materialdatenbank und Sprachumschaltung
- Materialerkennung, Durchsatzfassung aller Trocknungsbehälter und Alarmmeldung bei Durchsatzüberschreitung
- Absenkmodus und optional die patentierte KOCH ÖKO-Anlagensteuerung zum Schutz vor Übertrocknung und zur Energieeinsparung von bis zu 40%.
- Netzwerkfähig
- integrierte Förderanlage (Option) für bis zu 4 Förderabscheider
- optional Taupunktsteuerung mit Aufzeichnung und 24h-Anzeige des Verlaufs

Folgende drei Betriebsmodi für die optimale Granulattrocknung sind möglich:

- ECO: das Energiesparprogramm für bis zu 40 % Energieersparnis.
- NORMAL: das Basisprogramm für Ihre Standardproduktion.
- SCHNELL: das Schnellaufprogramm um höchste Materialdurchsätze bei gleichzeitig optimalster Trocknungsqualität zu trocknen.



**EINFACH**

# OPTIMALE TROCKNUNG – MOBIL UND ENERGIESPAREND

Die mobilen Beistelltrockner der KKT-Serie sind für die optimale Trocknung hygroskopischer Granulate mit Trockenluftmengen von 55, 75 und 100 m<sup>3</sup>/h ausgelegt. Dabei passt sich die neue Trocknersteuerung automatisch den Material- und Durchsatzmengen an. Je nach Programmwahl ist es so möglich, bis zu 40 % Energie einzusparen.

Über das Touch-Panel der Steuerung wird der Bediener selbsterklärend durch die Menüs geführt, wobei sämtliche Betriebszustände wie Temperatur, Zeitvorgaben, Trocknungsdauer usw. überwacht und geändert werden können. Zeitgesteuert kann die Trocknung bereits vor Produktionsbeginn gestartet werden, so dass bei Bedarf immer getrocknetes Material zur Verfügung steht.

## TROCKNUNGSTEMPERATUR BIS 160°C

Die Beistelltrockner mit Trockenluft-Technologie arbeiten mit zwei Trockenmittelbehältern, die wechselweise in Betrieb sind. So wird Trockenluft mit einem Taupunkt von ca. -35 °C möglich, was einem Wert von 0,19 g H<sub>2</sub>O auf 1 m<sup>3</sup> entspricht.

Die mögliche Trocknungstemperatur von bis zu 160 °C erlaubt auch die Trocknung von extrem anspruchsvollen Kunststoffen. Durch die Installation der modularen Trocknungsbehälter mit Volumen von 12, 24, 40, 60, 100, 150, 200 und 300 Litern kann die Beistelltrockner-Serie allen Anforderungen Ihrer Produktion gerecht werden.

## BAUKASTENSYSTEM

Von einem Beistelltrockner der KKT Serie können zwei nebeneinander stehende Verarbeitungsmaschinen versorgt werden.

Der Trocknungsbehälter hat einen, für alle KOCH-Zwischentrichter geeigneten Aufspannflansch. Auf diesen wiederum passen alle KOCH-Fördergeräte

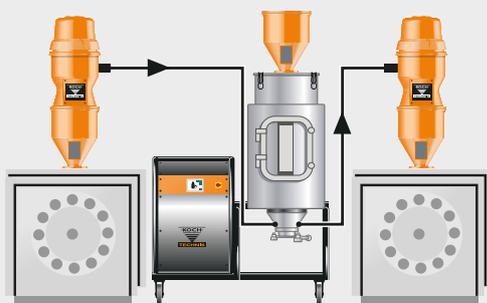
## KKT 55 - Der Mobile mit Trockenlufttechnik ...



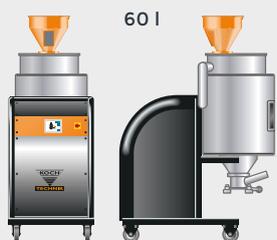
- für eine Trockenluftmenge von 55 m<sup>3</sup>/h
- Einzelbehälter (bis 150 Liter) oder 3 Behälter bis zu einem Gesamtvolumen von 120 Litern neben dem Trockneraggregat ankoppelbar
- Einzelbehälter bis zu 100 Liter können hinter dem Trockneraggregat montiert werden
- Mikrofilter, Überlastungsschutz, Motorschutzschalter und Luftkontrolle für einen sicheren Betrieb
- optional mit patentierten KOCH-ÖKO Anlagensteuerung und mit einer integrierten Förderanlagensteuerung zur Ansteuerung von bis zu 4 Förderabscheidern
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 55

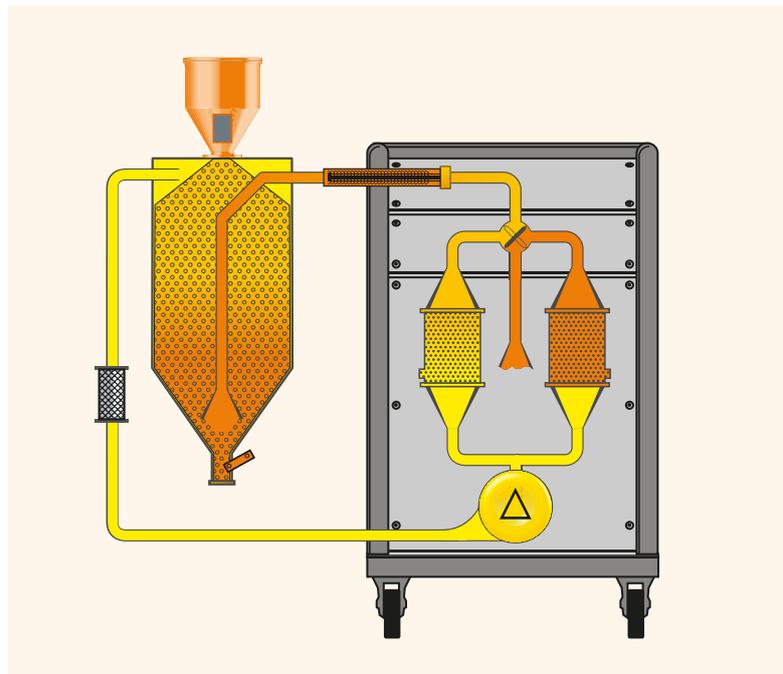
KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



**SPARSAM**

## KKT 75 - Der starke Mobile mit Trockenlufttechnik ...



- für eine Trockenluftmenge von 75 m<sup>3</sup>/h
- Trocknung direkt an der Verarbeitungsmaschine
- Einfärben und Mischen sind parallel zur Trocknung möglich
- Schneller Einsatzortwechsel an jede Verarbeitungsmaschine
- Einzelbehälter bis 200 Liter und maximal 3 Behälter bis 160 Liter Gesamtvolumen ankoppelbar
- ein Einzelbehälter bauseits hinter dem Trockneraggregat (bis 100 Liter) möglich
- Mikrofilter
- Überlastungsschutz und Motorschutzschalter
- Trockenluftkontrolle
- optional mit pat. KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung und mit einer integrierten Förderanlagensteuerung zur Ansteuerung von bis zu 4 Förderabscheidern
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 75

### Trocknerkreislauf KKT 55 und KKT 75

Der erste Trockenmittelbehälter (gelb) trocknet, während der zweite Behälter (orange) regeneriert wird. Schaltet das Mischventil um, wird der erste Trockenmittelbehälter regeneriert, während der zweite Behälter trocknet.

Wird im Behälter getrocknetes Material längere Zeit vorgehalten, so versetzt die optional erhältliche KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung diesen in Ruhestellung, um das Material vor Übertrocknung zu schützen und Energie zu sparen.

KKT 55 UND KKT75



KKT 55 UND KKT75



MODULARES BEHÄLTERSYSTEM BEI KKT 75



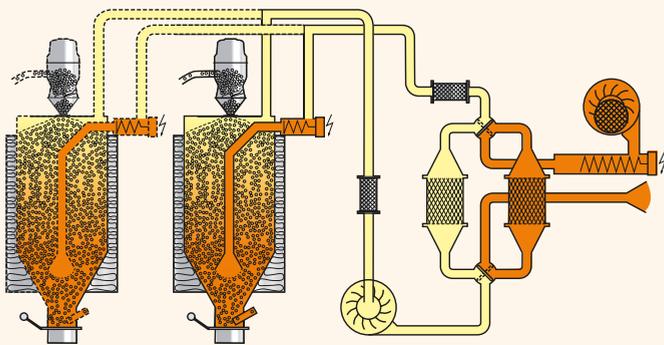
# PATENTIERT

## KKT 100S - Der stärkste Mobile mit Trockenlufttechnik ...



- für eine Trockenluftmenge von 100 m<sup>3</sup>/h
- bewährte CKT-Technik
- Mobilität als wichtiger Faktor Ihrer Produktion
- 3 Mikrofilter sorgen für einen sicheren Betrieb
- speziell entwickelte, absolut dichte Trennweichen
- ein Einzelbehälter bis 300 l Gesamtvolumen ankoppelbar
- max. 4 Behälter bis max. 200 l Gesamtvolumen ankoppelbar
- Überlastungsschutz und Motorschutzschalter
- Trockenluftkontrolle
- optional mit patentierter KOCH-ÖKO-Anlagensteuerung und Taupunktsteuerung
- ohne Druckluft

## BEISTELL-TROCKENLUFTTROCKNER TYP KKT 100S



### Trocknerkreislauf KKT 100S

Der stärkste Beistelltrockner von KOCH-TECHNIK bietet eine permanente Bereitstellung von Trockenluft - auch während der Regenerierungsphase - durch zwei unabhängig voneinander arbeitenden Trockenkreisläufe.

VERSORGUNG VON  
ZWEI MASCHINEN  
BEI KKT 100S



# STARK

# TECHNISCHE DATEN



Maß X bei 40 / 60 / 100 / 200 l = 400 mm bei 12 l + 24 l = 530 mm



## Typ KKT 55

Trockenluftmenge	55 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	1,4 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 3,0 kW
Durchschnittsverbrauch**	1,1 / 1,5 / 2 kW
Gebläseleistung	0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	12 / 20 / 40 / 60 / 100
3 Behälter mit Gesamtvolumen max.	120 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Typ KKT 75

Trockenluftmenge	75 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	1,7 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 3,0 kW
Durchschnittsverbrauch**	1,8 / 2,2 / 3 kW
Gebläseleistung	0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	12 / 20 / 40 / 60 / 100 / 150 / 200
3 Behälter mit Gesamtvolumen max.	160 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Typ KKT 100S

Trockenluftmenge	100 m <sup>3</sup> /h
Regenerierheizung	3,0 kW
Anschlusswert Trocknungsbehälter*	1,0 - 4,5 kW
Durchschnittsverbrauch**	3,5 / 4,5 / 5,5 kW
Gebläseleistung	2 x 0,25 kW
Trocknungstrichter (in Liter)	20 / 40 / 60 / 100 / 150 / 200 / 300
4 Behälter mit Gesamtvolumen max.	200 Liter
Temperaturbereich	60°C bis 160°C

\* Heizung abhängig von der Behältergröße; \*\* mit 1, 2 oder 3 Behältern

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 100 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	42 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	27 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	31 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	35 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	28 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	38 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	24 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	40 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	26 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	50 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	35 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	35 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	44 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	45 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 200 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	65 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	47 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	45 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	55 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	37 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	54 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	30 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	60 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	35 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	82 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	45 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	48 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	70 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	60 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

## Durchsatzleistung\* kg/h mit 300 Liter bei Temperatur in °C

Material	Durchsatz	Temperatur	Material	Durchsatz	Temperatur
<b>ABS</b>	85 kg/h	80 °C	<b>PETP</b>	57 kg/h	120 °C
<b>CA</b>	52 kg/h	75 °C	<b>PMMA</b>	68 kg/h	80 °C
<b>CAB</b>	46 kg/h	75 °C	<b>POM</b>	75 kg/h	105 °C
<b>PA 6</b>	55 kg/h	80 °C	<b>PP</b>	82 kg/h	100 °C
<b>PA 12</b>	58 kg/h	95 °C	<b>PS</b>	100 kg/h	80 °C
<b>PC</b>	82 kg/h	120 °C	<b>PUR</b>	73 kg/h	90 °C
<b>PE</b>	90 kg/h	95 °C	<b>SAN</b>	80 kg/h	80 °C

\* Richtwerte – je nach Anfangsfeuchte abweichend

# EXPAND YOUR CAPABILITIES

## MISCHEN UND DOSIEREN

Wir sind Spezialisten im Dosieren, Mischen und Einfärben von Kunststoffmaterial! Sie erhalten von uns genaue, zuverlässige Technik – für Spritzgießmaschinen und Extruder.



## FÖRDERN

Wir bieten Peripheriegeräte zur Materialversorgung Ihrer Kunststoffverarbeitung. Unsere Kompakt- und Einzelfördergeräte transportieren Material schnell und sauber zu Spritzgießmaschinen und Extruder.



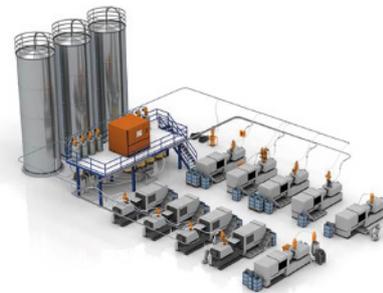
## TROCKNEN

Unsere Trockner für Kunststoffgranulat zeichnen sich durch ihre hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit aus.



## ZENTRALFÖRDERANLAGEN

Wir planen, fertigen und installieren Ihre zentrale Materialversorgungsanlage. Konzipiert ganz nach Ihren Wünschen und angepasst an Ihre Kunststoffverarbeitung.



**HATAG**<sup>®</sup>  
Handel und Technik AG *Lösungen  
à la carte*

HATAG Handel und Technik AG  
Rürswilstrasse 59  
CH- 3065 Bolligen  
Tel. Zentrale: +41 31 924 39 39  
Mail: [hatag@hatag.ch](mailto:hatag@hatag.ch)  
Web: [www.hatag.ch](http://www.hatag.ch)  
linkedin: <https://www.linkedin.com/company/69626260/>

**50**  
1970 - 2020

JAHRE  
HATAG

Für Fragen steht Ihnen unser Team  
jederzeit gerne zur Verfügung.



**Nicola Stettler**  
Mitglied Geschäftsleitung  
Inhaber ab 2026  
Elektroingenieur FH  
Vertrieb



**Yvonne Pfenninger**  
Administration  
Sachbearbeitung



**Beat Reber**  
Servicetechniker



**Sibylle Häuptli**  
Marketing  
Assistentin Geschäftsleitung



**Thomas Grossenbacher**  
Geschäftsleiter  
Inhaber  
Leitung Vertrieb  
Leitung QS  
Verkauf



**Markus Rau**  
Technischer Kaufmann  
Produktmanager joke (de + fr)  
Vertrieb / Leitung Service



**GEWA**

**Stiftung für berufliche Integration**  
Verantwortlich Finanzen / Buchhaltung

## Leitbild

### Unsere Vision

**Wir sind Ihr wegweisender Wertschöpfungspartner in der Schweizerischen Kunststoffindustrie.**

### Unsere Mission

**Unsere Kunden und Partnern mehr zu bieten als alle anderen!**

#### ...indem wir unsere Kunden an erste Stelle setzen

Wir wollen Ihnen morgen einen höheren Nutzen bieten als heute.  
Einhaltung der vereinbarten Qualität, Preise und Termine.  
Massgeschneiderte und aussagekräftige Angebote. Flexible und kompetente Kundenbetreuung. Dienstleistung und Service.

#### ...indem wir unsere Mitarbeiter-Motivation fördern

Der Teamgedanke steht bei allen Aktivitäten im Vordergrund.  
Respektvoller, achtsamer, und vertrauensvoller Umgang.  
Förderung der Eigeninitiative und Verantwortung.  
Anerkennung ausserordentlicher Leistungen.  
Führung durch Vorbild.

#### ...indem wir unsere Zukunft gemeinsam gestalten

Wir wollen einen Gewinn erzielen, damit wir unsere Weiterentwicklung, die Handlungsfreiheit und die Unabhängigkeit unserer Firma gesichert ist und unseren Kunden und Partnern langfristig als vertrauensvoller und kompetenter Weggefährte zur Verfügung stehen. Wir wollen Leistung erbringen und die dazu nötigen Stärken fördern damit wir unsere Arbeitsplätze erhalten und den Werkplatz Schweiz stützen.

#### ...indem wir den Umgang mit unseren Kunden und Partnern vorleben

Fairness, Verantwortung, Achtung und Unternehmertum im täglichen Alltag.

#### ...indem wir unsere Gesellschaft und Umwelt mit einbeziehen

Und damit in unserem täglichen „Denken“ und „Handeln“ respektvoll umgehen.

## Dienstleistungen aus dem „Bärnbiet“

### Service

Unsere Servicetechniker stehen Ihnen auch kurzfristig zur Verfügung.

### Ersatzteile

Im Fall der Fälle erhalten Sie innerhalb kürzester Zeit die von Ihnen benötigten Ersatzteile.

### Wartung

Vorbeugende Wartung im Rahmen eines zyklischen Services oder individuell nach Vereinbarung sichern Ihnen höchste Verfügbarkeit.

### Engineering

In Zusammenarbeit mit unseren Partnern erarbeiten wir gerne Ihre individuelle Lösung.

### Analyse und Optimierung durch Nachrüstung und Umbau

Damit Sie den gesteigerten Marktanforderungen mit Ihren bestehenden Geräten oder Anlagen gerecht werden, analysieren und rüsten wir Ihre Geräte gerne für Sie um.

### Leih- oder Mietgeräte

Wir stellen Ihnen vorübergehend Leih- oder Mietgeräte zur Verfügung.

### Schulung

Damit Sie das Optimum aus Ihren Geräten und Maschinen herausholen können, beraten oder trainieren wir Sie gerne bei Ihnen vor Ort oder bei uns.



Abb. Bärner Altstadt mit Zytglogge

**WANNER**  
Wanner Technik GmbH

**MTF**  
TECHNIK

Wir fördern Ihren Erfolg



**jo/ke**



**HATAG**<sup>®</sup>

Handel und Technik AG *Lösungen à la carte*



**HOLZER**



**-KOCH-<sup>®</sup>**  
**TECHNIK**

**F fasti**<sup>®</sup>  
WWW.FASTI-KOCH.COM



**grochetechnik** 

**ver~rus**  
 innovative purging