

HATAG[®]
Handel und Technik AG *Lösungen
à la carte*



Dessiccateur à air sec

EKO-N



Dessiccateur à air sec type EKO-N

Séchage au plus haut niveau

Les avantages déjà acquis avec les sécheurs des séries CKT & EKO se retrouvent combinés dans **les nouveaux dessiccateurs EKO-N**

Le système **d'échangeur de chaleur** situé dans les tuyauteries de circulation d'air repris du concept EKO a été amélioré et son efficacité a encore été augmentée. Grâce à l'échange thermique, le besoin en **énergie est réduit jusqu'à 20%**, dépendant de la température de séchage de la matière. La consommation d'énergie moyenne s'en trouve ainsi réduite pour une même qualité de séchage.

Le sécheur EKO-N dispose d'une turbine de **séchage régulée par fréquence** et la **commande du point de rosée** (les 2 fonctions sont disponibles en série à partir de l'EKO-N 300F). En plus d'un automate Siemens S7, tous les sécheurs EKO-N sont équipés **d'un écran tactile 10,4"**. L'utilisateur dispose ainsi d'un accès simple de tous les paramètres de séchage et de toutes les informations utiles, telle que la durée et la température de séchage.

Des capteurs permettent une surveillance continue du séchage et du processus de régénération contrôlé par température. Les deux procédures travaillent indépendamment l'un de l'autre, en circuit fermé permettant un grade de séchage constant. Cette méthode de séchage permet ainsi à l'EKO-N de travailler de façon énergétique sur une plage allant de -30 à -60° C.



Les cuves de séchage sont ici intégrées au plancher de la plate-forme et sont équipées, à l'arrière, des commandes d'économies d'énergie brevetées KOCH-ÖKO avec échangeur de chaleur. Le remplissage des cuves s'effectue grâce à une alimentation centralisée composée de chargeurs A8 et de trémies intermédiaires Z5



Notre gamme est composée de neuf sécheurs permettant un débit allant de 110 à 2000m³/h – ici représenté, l'EKO-N 1100F équipé de 16 cuves de séchage

Selon le **principe modulaire KOCH**, différents volumes de cuves de séchage allant de 40 à 800 litres sont disponibles. Les cuves de séchage standards, de la version CKT, sont conservées à partir d'un volume de 1.500 Litres.

Un autre avantage : le concept modulaire permet une extension sans difficulté à une ou plusieurs cuve(s) de séchage.



Cuve de séchage avec le design CKT de 1500 à

Avantages et spécificités du nouveau Design

- ☐ Neuf dessiccateurs EKO-N ayant un volume d'air de séchage variant de 110 à 2000 m³/h sont disponibles 110(F) / 150(F) / 200(F) / 300F / 500F / 800F / 1100F / 1700F / 2000F
 - ☐ Permet jusqu'à une économie d'énergie de 50% pour une qualité de séchage équivalente
 - ☐ Economie d'énergie par le biais d'un échangeur de chaleur (air – air)
 - ☐ Régulation par fréquence du débit en air sec*
 - ☐ Régénération pilotée en fonction de la température
 - ☐ Système d'économie d'énergie breveté KOCH-ÖKO est disponible pour les cuves de séchage du EKO-N
 - ☐ Déshumidification rapide lors de la régénération par utilisation du procédé de réfrigération
 - ☐ Cuves de séchage EKO-N ayant un volume de 40 à 1200 litres (*à partir 1500 Litres, le design « CTK » est conservé*)
 - ☐ Les cuves de séchage peuvent être montées sur un châssis ou bien intégrées dans une plateforme
 - ☐ Résistances de chauffe des cuves directement intégrées, permettant une température de séchage
 - ☐ Cuves équipées en série d'une fenêtre de visualisation et d'un couvercle avec ouverture
 - ☐ Porte de nettoyage disponible en option
 - ☐ Le concept modulaire EKO-N permet une extension simple du système de séchage
 - ☐ Automate (S7) et un écran tactile couleur 10,4" et base de données matières pour 240 recettes
 - ☐ Complètement intégrable dans le système de supervision KOCH
 - ☐ "Smart-Factory": compatible avec Industrie 4.0 par le biais du standard de communication OPC-UA
- * (Également disponible en option pour les EKO-N 110, 150 et 200)

EKO-N 200F ici représenté avec deux cuves de séchage de 300 litres. Le sécheur est monté sur un châssis mobile. Le remplissage s'effectue grâce à deux séparateurs A8 avec trémies Z5



6000 litres

EKO-N 2000F

Cuve de séchage EKO-N de 40 à 1200 litres

Commande d'économie d'énergie ÖKO

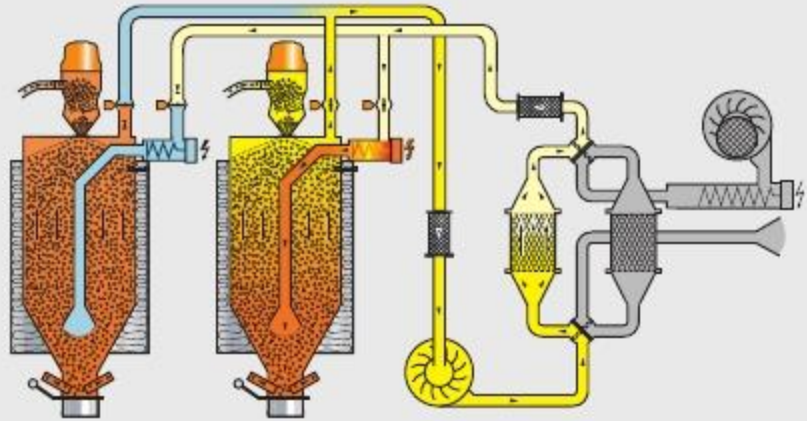
Notre commande d'économie d'énergie brevetée pour un séchage économique et respectueux de la matière

Notre commande optionnelle ÖKO permet de prévenir un sur-séchage des matières hygroscopiques tel que PC, PC, LCP, POM, etc. Il existe un risque de dégrader la matière en cas de séchage continu, par exemple en cas de baisse du débit matière ou d'un arrêt de la consommation.

La commande d'économie d'énergie ÖKO évite cet inconvénient. Un capteur de température situé dans le haut de la cuve permet de couper la chauffe une fois la température de consigne atteinte et d'isoler complètement la cuve.

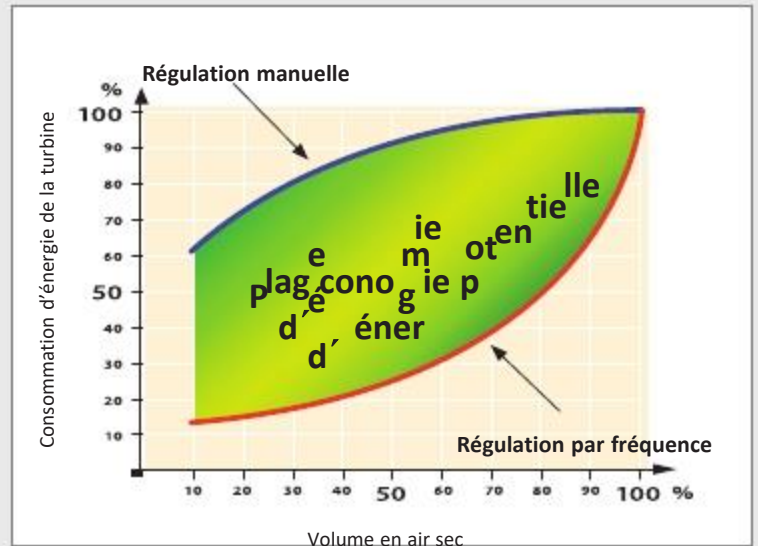
Le système se remet en marche lors d'une nouvelle prise matière.

Avantage : Ce système vous permet d'économiser de l'énergie et vous permet d'avoir toujours de la matière sèche à disposition. Dans le même temps, le système sécurise le processus en évitant de dégrader la matière. La qualité du produit final est ainsi sécurisée.



Turbine régulée par fréquence

Les turbines régulées par fréquence promettent, en particulier dans le processus de séchage, un haut potentiel en économie d'énergie. Les régulateurs permettent d'adapter le débit en air sec et la vitesse de circulation de l'air en fonction de la charge effective. Cet ajustement permet, par exemple en cas de réduction du débit de moitié, de n'utiliser qu'un quart de l'énergie normalement utilisée. Le coût énergétique peut ainsi **baisser de 25 à 75%** rien que dans l'utilisation de la (ou des) turbine(s) de séchage.



Commande de point de rosée

Il existe deux principes dans le séchage qui se distinguent par leur degré de consommation énergétique. Le premier principe, gros consommateur en énergie, travaille sur le principe d'une permutation des lits de séchage sur une base temps, indépendamment de la matière, qu'elle soit peu ou beaucoup chargée en humidité.

A l'inverse, les dessiccateurs KOCH travaillent en fonction du point de rosée et représentent ainsi le système **le moins énergivore**. La permutation des lits de séchage s'effectue uniquement lorsque le point de rosée de -30°C est atteint.

Le dessiccateur s'adapte aux besoins réels de séchage. L'appareil travaille en cycles courts en cas d'utilisation de matières très hygroscopiques. Inversement, le cycle de commutation s'allonge pour des matières moins chargées en humidité.

Les avantages sont conséquents : **une grande économie d'énergie lors des cycles de régénération et un séchage homogène garantissant une matière bonne durant tout le cycle de séchage !**

Commande à écran tactile



Commande du dessiccateur par écran tactile

- ☐ Avec automate Siemens S7
- ☐ Interface utilisateur conviviale par écran tactile couleur 10,4" avec visualisation du processus de séchage et une fonction service
- ☐ Contrôle en série jusqu' à 4 cuves de séchage, avec possibilité de contrôler jusqu' à 24 cuves en option
- ☐ Base de données matières comprenant 240 recettes
- ☐ Mode baisse de température pour éviter le sur-séchage
- ☐ Enregistrement de l' historique de la courbe du point de rosée durant les 500 derniers jours
- ☐ Mode baisse
- ☐ Réglage de tous les paramètres de séchage, comme les températures de séchage et d' économie d' énergie
- ☐ Choix possible entre plusieurs langues, limite d' accès par mot de passe, horloge hebdomadaire
- ☐ Interface par Bus pour supervision par un système maître
- ☐ Le système modulaire permet une extension simple du dessiccateur
- ☐ Une extension de programme permet également de piloter le remplissage des cuves de séchage à partir de l' écran tactile. L' alimentation centralisée intégrée peut commander jusqu' à 24 chargeurs, une ltration centrale et le groupe de vide. Une surveillance du débit peut ainsi avoir lieu et donner une alarme en cas de dépassement.



EKO-N 1100F équipé de 12 cuves de séchage montées sur châssis. Le remplissage des six cuves de 60 litres, deux de 100 litres, trois de 200 litres et d' une de 600 litres s' effectue de façon entièrement automatique par le biais d' une alimentation centralisée.

Il est possible, sur demande, de surveiller tous les paramètres de séchage à partir d' une tablette, fonction qui a fait ses preuves, notamment lorsque le sécheur est placé sur une plate-forme





Toutes les cuves de séchage sont équipées d'un **covercle amovible** permettant ainsi un nettoyage rapide et facile.



Toutes les cuves, à partir d'un volume de 60 litres, peuvent être équipées d'une **porte de nettoyage** équipée d'une fenêtre de visualisation. Les portes épousent la forme de la cuve et disposent d'une ouverture à manœuvre rapide.



Le **boîtier d'aspiration** dispose de jusqu'à trois sorties permettant l'aspiration matière. Sa forme permet d'éviter toute zone froide. Le boîtier est également équipé d'une vanne manuelle permettant une prise d'échantillon matière ou une vidange de la cuve. Le boîtier d'aspiration présenté ici (photo) est équipé de la fonction purge de ligne intégrée pour centrale matière.



Le calcul du mode débit par l'intermédiaire d'une **alimentation centralisée** intégrée ou par le biais de **chargeurs autonomes** permet un affichage du taux de séchage en %. L'affichage permet un report d'alarme en cas de dépassement du débit.



**Werner Koch
Maschinentechnik GmbH**
Industriestr. 3
75228 Ispringen
Allemagne

Tel. +49 7231 8009-0
info@koch-technik.de
www.koch-technik.com



**Représentations dans plus de
Représentations dans plus de**
100 pays à travers le monde et
filiales en France, Russie, Inde,
Chine et Mexique.

HATAG[®]
Handel und Technik AG

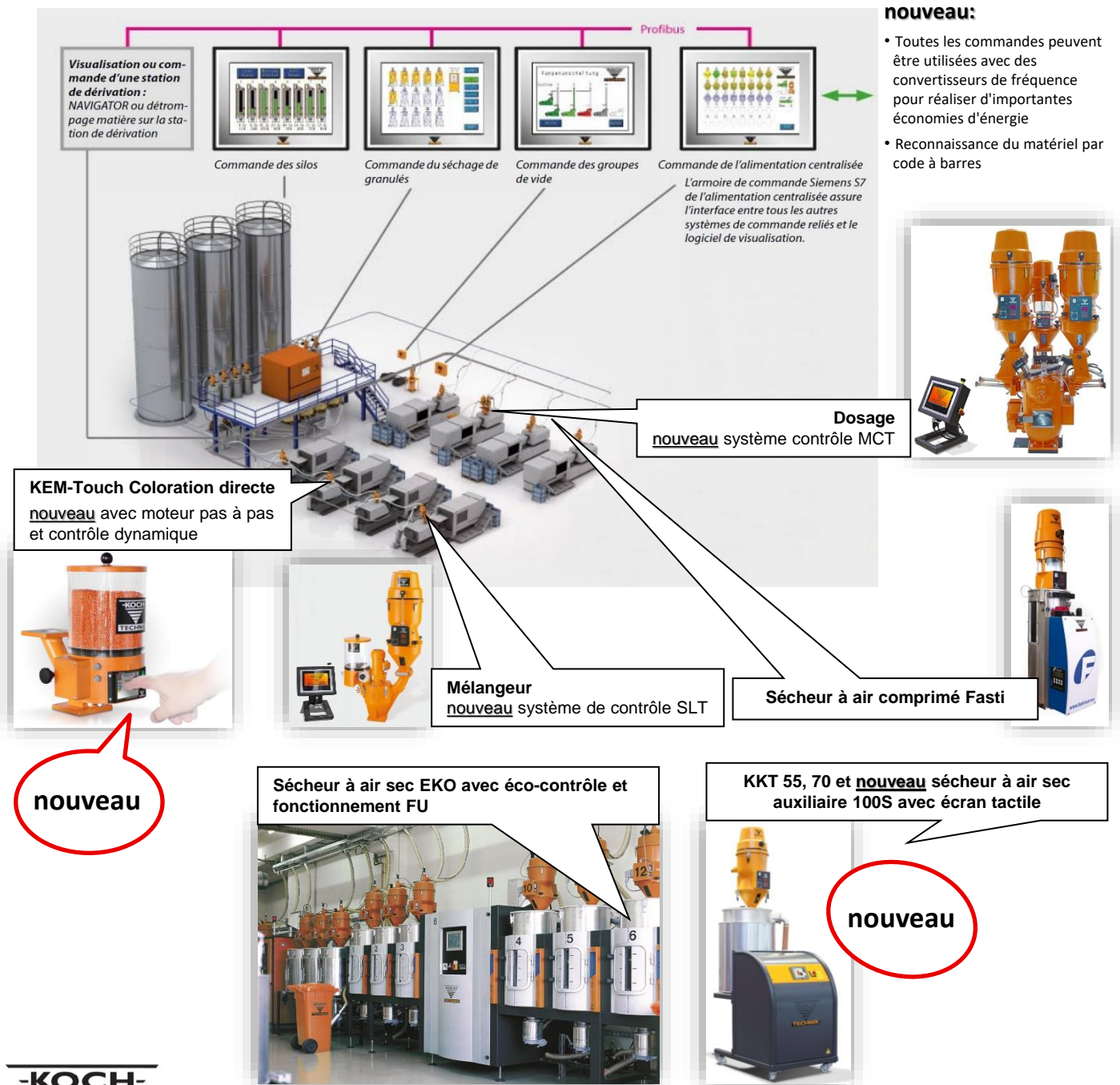
Rörswilstrasse 59 • CH - 3065 Bolligen
Telefon 031 924 39 39 • Telefax 031 924 39 35
e-mail: hatag@hatag.ch • www.hatag.ch

Dessiccateur à air sec

EKO-N

Convoyage, dosage, mélange et séchage de granulés de plastique

Avec des systèmes de transport sûrs et économiques du silo à votre production. La commande centrale avec un SPS Siemens est le cœur du système. Ici, les paramètres sont modifiés. Toutes les données sont enregistrées, stockées et peuvent être imprimées. La navigation dans le menu se fait via un écran tactile avec un logiciel de visualisation jusqu'à la version 4.0 de l'industrie



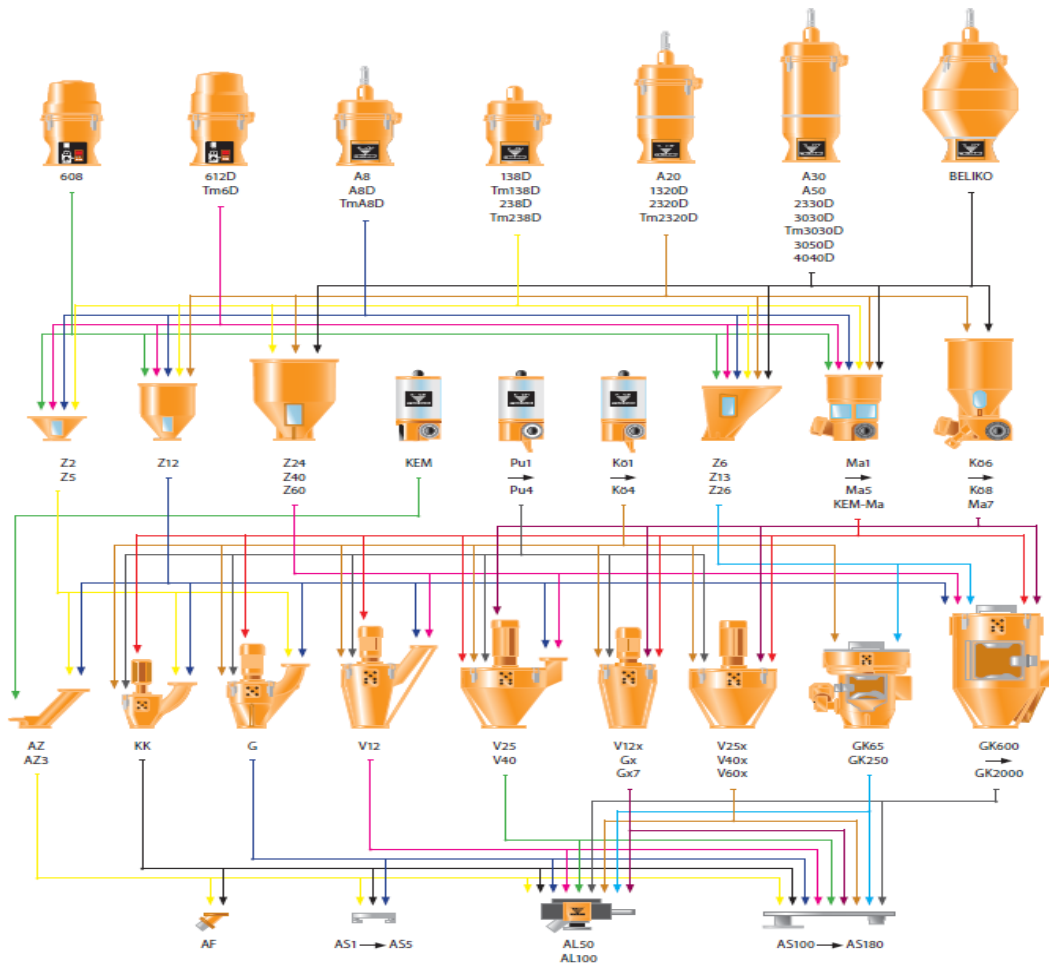
nouveau:

- Toutes les commandes peuvent être utilisées avec des convertisseurs de fréquence pour réaliser d'importantes économies d'énergie
- Reconnaissance du matériel par code à barres

NOUVEAU: KKT 100S

- avec système à 2 circuits (1x séchage et 1x régénération)
- nouvel éco-contrôle avec jusqu'à 40% d'économie d'énergie

Le système modulaire KOCH est la garantie de la flexibilité de votre avenir



Tout s'assemble, chaque dispositif complète un autre dispositif. De plus, la manipulation la plus simple est fascinante: les capots du convoyeur peuvent être pliés, le convoyeur peut pivoter à 360°, la station de dosage peut être déplacée et tout cela sans outil.



GRAVIKO GK 600 en système modulaire
avec des unités de convoyage pivotantes et une
commande tactile MCM-G

Une entreprise avec une histoire intéressante











	1970	Fondation de la société HATAG Handel und Technik AG sur le site d'Ostermundigen
	1976 à aujourd'hui	Agence générale* MTF Multi-Tech Förderbänder D-Bergneustadt
	1993 à aujourd'hui	Agence générale* Hafner-Muschler Réfrigération D-Balingen
	1993	L'actionnaire unique vend HATAG à Hasco (1972 à 2008 agence générale* Hasco Werkzeugnormalien)
	1993 à aujourd'hui	Agence générale* joke systèmes de polissage D-Bergisch-Gladbach
	1994	Depuis 01.01.1994 HATAG est affiliée à 100% à HASCO
	2001	Déménagement dans le nouveau bâtiment de l'entreprise à Bolligen
	2001 à aujourd'hui	Agence générale* Wanner Broyeurs à couteaux D-Wertheim
	2003 à aujourd'hui	Agence générale* ver-rus (anciennement E.S. Evelyne Schulz) D-Attendorf
	2007 à aujourd'hui	Agence générale* Koch Technik... pour le transport, le séchage et le dosage des granulés de plastique D-Ispringen/Pforzheim
	2008	Décembre 2008, changement de dénomination sociale de Hatag en nouvelle Hasco Suisse, vente des machines et des affaires périphériques, ainsi que du nom connu HATAG par «un management buy out».
	2009	Depuis janvier 2009, HATAG est à nouveau une société gérée par son propriétaire et est entièrement suisse, avec ses partenaires (fournisseurs) connus et éprouvés
	2010 à aujourd'hui	Partenaire de Groche-Technik plastification D-Kalletal
	2014 à aujourd'hui	Agence générale* Nolden Regler régulateurs D-Alfter-Volmershofen
	2015 à aujourd'hui	Agence générale* Holzer Protection contre les défaillances D-Herbrechtingen
	2020 à aujourd'hui	Agence générale* Single techniques d'autorégulation et réfrigération D-Hochdorf

Image directrice

Notre vision

Nous sommes votre partenaire innovateur qui vous valorise et vous soutien dans l'industrie suisse des matières plastiques.

Notre mission

Offrir à nos clients et partenaires plus que tous les autres!

...en mettant la priorité sur nos clients

Nous voulons vous offrir demain plus d'avantages qu'aujourd'hui.
Le respect des conventions, de la qualité, des prix et des délais fixés.
Des offres pertinentes et taillées sur mesure.
Un service à la clientèle flexible et compétent.
Des prestations diverses et un service.

...en développant notre motivation entre coéquipiers

L'esprit d'équipe est primordial dans toutes nos activités.
Comportent respectueux, attentif et confidentiel envers tous.
Développement de l'initiative et de la responsabilité individuelles.
Reconnaissance lors de prestations exceptionnelles.
Diriger en étant soi-même un modèle.

...en façonnant notre avenir commun ensemble

Nous voulons réaliser des gains pour que notre développement continu, notre liberté d'action et notre indépendance soit garantis et pour que notre entreprise reste un partenaire compétent et fiable à long terme pour chacun de nos clients.
Nous voulons fournir des prestations et développer les forces requises, pour ainsi conserver nos places de travail et soutenir le secteur industriel en Suisse.

...en appliquant réellement les façons de communiquer avec nos clients et nos partenaires à notre vie quotidienne

Fair-play, responsabilité, respect et esprit d'entrepreneur intégrés dans les actes quotidiens.

...en intégrant notre société et notre environnement dans nos actes:

Et pour un maniement respectueux de nos „pensées“ et de nos „actes“ au quotidien.



Sibylle Häuptli
Marketing
Assistant exécutif



Barbla Cloetta
Cheffe produits joke
Secrétariat



Yvonne Pfenninger
Administration
Secrétariat



Beat Reber
Technicien de service

NOUS AGISSONS À VOTRE AVANTAGE !

50
1970 - 2020

ANS
HATAG



GEWA
Fondation
pour l'intégration professionnelle
Responsable finances
Comptabilité



Thomas Grossenbacher
Directeur
Associé
Resp. service Commercial
Responsable QS
Responsable ventes



Markus Rau
Membre conseil admin.
Associé
Resp. Interne/externe des ventes
Resp. Service technique

Prestations de la „Bärnbiet“

Service

Nos techniciens se tiennent à votre disposition dans les meilleurs délais.

Pièces de rechange

Vous recevez les pièces de rechange nécessaires dans les plus bref délais.

Maintenance

Une maintenance préventive dans le cadre d'un service cyclique ou de rendez-vous individualisés vous garanti une disponibilité optimale.

Ingénierie

Nous élaborons volontiers des solutions individualisés en collaboration avec nos partenaires.

Analyse et optimisation par la mise à niveau et la reconversion

Nous sommes ravis d'analyser et d'équiper vos appareils afin que vos installations existantes correspondent aux exigences croissantes du marché..

Appareils de location

Nous nous tenons à votre disposition pour la location d'appareils.

Formation

Afin que vous puissiez tirer le maximum de vos machines et de vos appareils, nous vous conseillons et vous entraînons volontiers, sur place ou chez nous.



La vieille ville de Berne avec le Zytglogge (la tour de l'horloge)