



SIE HABEN FRAGEN? ODER EINE AUFGABE FÜR UNS?

Dann kontaktieren Sie uns doch am besten direkt!

SINGLE TEMPERIERTECHNIK GMBH

Ostring 17–19

73269 Hochdorf / Germany

Phone: +49 (0)7153/3009-0

Fax: +49 (0)7153/3009-50

www.single-temp.de

single

created for your perfection

ECOTEMP ZYCLUSZEIT REDUZIEREN



TEMPERIERUNG
MIT WASSER



TEMPERIERUNG
MIT ÖL



ATT
WECHSELSYSTEME



KÜHLGERÄTE

EcoTemp – ZYKLUSZEIT REDUZIERUNG

Mit dem System EcoTemp bietet SINGLE den besonders einfachen Einstieg in die variotherme Werkzeugtemperierung. EcoTemp verknüpft Temperiersysteme mit beliebigen Leistungsdaten und Betriebstemperaturen elektrisch und hydraulisch zu einem System, das einen intermittierenden Durchfluss durch das Werkzeug erzeugt.

WAS IST EcoTemp

EcoTemp ist eine passiv Variotherme Technologie ohne aktives Aufheizen!

Die durch den Prozess (Einspritzen des Kunststoffes) im Werkzeug vorhandene Wärme wird zum Aufheizen der Kavität genutzt. Und erst im richtigen Moment abgeführt

EcoTemp ist eine Zusatzfunktion zu den Single Temperiergeräten.

WIE FUNKTIONIERT EcoTemp

- Über Schnittstelle zur Spritzgiessmaschine bekommt das Temperiergerät ein Signal.
- Durch Unterbrechung des Durchflusses während des Einspritzens wird ein Gegenkühlen vermieden!
- Über ein einstellbares Zeitschaltglied wird der Durchfluss im Zyklus wieder zugeschaltet.
- Dadurch kann mit kälterem Wasser gefahren werden.
- Das führt zu einer Zykluszeitverkürzung

WAS BRINGT EcoTemp

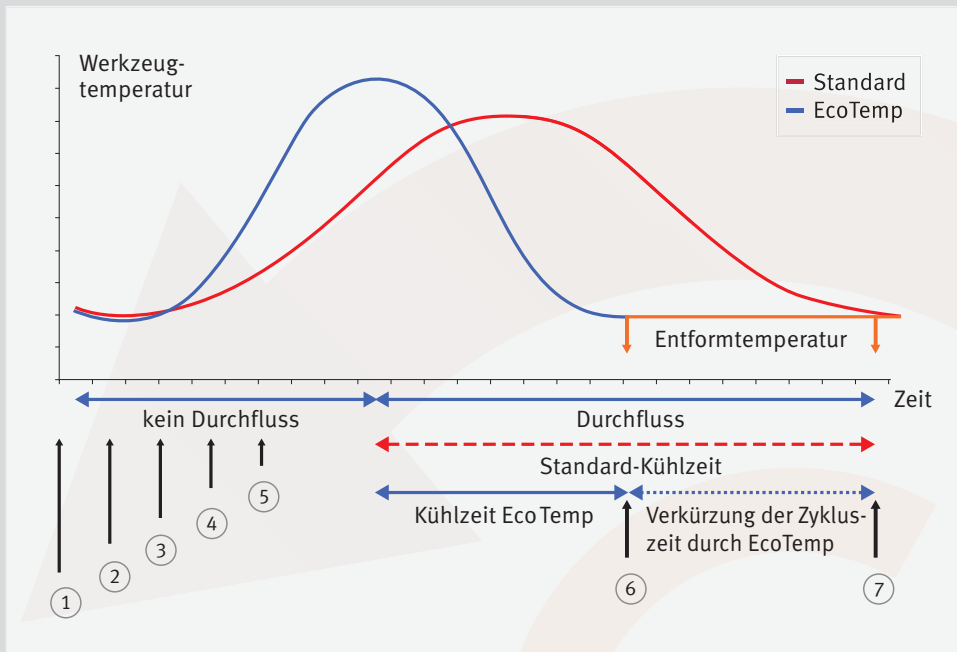
HEISS EINSPRITZEN, KALT ENTFORMEN – WARUM?

- weniger Einspritzdruck/geringere Schließkraft
- Abbildung der Werkzeugoberfläche - Hochglanz ohne Nacharbeit
- Weniger Nachschwindung bei kaltem Entformen
- Dickwandige und optische Teile mit spannungsarmen Gefüge.
- Vermeidung von Bindenähten
- Optimierung von Zykluszeiten
- homogene Ausrichtung von Glasfasern

KALT FÜLLEN, HEISSE REAKTION

- Keine Vorvernetzung bei der Verarbeitung im Elastomer- und Silikonspritzguss





- ① Werkzeug öffnen
- ② Formteil entnehmen
- ③ Werkzeug schließen
- ④ Einspritzen
- ⑤ Druck halten
- ⑥ Werkzeug öffnen (EcoTemp)
- ⑦ Werkzeug öffnen (konventionell)

EcoTemp kann den Spritzgießzyklus spürbar verkürzen

