

DO – SERIE ÖLGERÄTE BIS 300°C

single

created for your perfection



DO Oil Advanced Serie sind kompakte Öltemperiersysteme. Wir empfehlen, wo Wassersysteme aufgrund der hohen Temperatur bzw. dem Systemdrucks ausscheiden. Hier bieten die Systeme Oil Advanced den Vorteil, ohne Drucküberlagerung zu arbeiten. Die wirtschaftlich attraktiven Kompaktsysteme eignen sich für unterschiedlichste Prozesse und Anforderungen im kleinen Leistungsbereich. Bei höchster Zuverlässigkeit und Genauigkeit bieten sie Optionen und Ausstattungsvarianten für jeden Anspruch.



Do – SERIE ÖLGERÄTE BIS 300°C

single

created for your perfection

TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	180°C / 300°C
max. ext. Volumen	12 / 5 l
Heizleistung	4,5 / 9 kW
Kühlleistung	20 kW
Max. Fördermenge	45 / 60 l/min
Max. Förderdruck	6 bar
Abmessung L x B x H	658 / 305 / 705 mm
Gewicht	108 kg



AUSSTATTUNG HIGHLIGHTS

- Hohe Energieeffizienz und geringe Wärmeverluste durch vollständige Isolierung wärmetragender Bauteile und optional drehzahlgeregelte Pumpen.
- Hohe Verlässlichkeit und Verfügbarkeit durch cleveres und robustes Design unter Verwendung korrosionsfreier Materialien. Schutzklasse IP54 (hydraulischer Bereich und Schaltkasten). Steuerung der Heizungen über Solid State Relais.
- Robuste magnetgekuppelte Pumpe – ab 300 °C.
- State-of-the-art 7"-Touch-Controller SSC, optional mit verschiedenen Schnittstellen.
- Die kompakten Geräte zeichnen sich durch die höchsten Kühlleistungen in ihrer Klasse aus.
- Verfügbar mit vielen Funktionen und Optionen. Das modulare Design erlaubt spätere Upgrades.
- Frequenzgeregelte Pumpe (optional)
- Werkzeugentleerung saugend (optional)
- Verschiedene Schnittstellen (optional)



Do – SERIE OIL OPERATED UP TO 300°C

single
created for your perfection



NEW

DO Oil Advanced Series are compact oil temperature control systems. We recommend where water systems fail due to high temperature or system pressure. Here, the Oil Advanced systems offer the advantage of working without pressure superimposition. The economically attractive compact systems are suitable for a wide variety of processes and requirements in the low power range. With maximum reliability and accuracy, they offer options and equipment variants for every requirement.



TEMPERIERUNG
MIT WASSER



TEMPERIERUNG
MIT ÖL



ATT
WECHSELSYSTEME



KÜHLGERÄTE

D₀ – SERIE

OIL OPERATED UP TO 300°C

single
created for your perfection

TECHNICAL DATA

Temperature range	180°C / 300°C
max. ext. volume	12 / 5l
Heating capacity	4.5 / 9 kW
Cooling capacity	20 kW
Max. Flow rate	45 / 60 l/min
Max pressure	6 bar
Dimensions L x W x H	658 / 305 / 705 mm
Weight	108 kg



EQUIPMENT HIGHLIGHTS

- High energy efficiency and low heat losses due to complete insulation of heat-bearing components and optional speed-controlled pumps.
- High reliability and availability due to clever and robust design using corrosion-free materials.
- Protection class IP54 (hydraulic range and switch box).
- Heating control via Solid state relay.
- Robust magnetically coupled pump - from 300 °C.
- State-of-the-art 7" touch controller SSC, optionally with various interfaces.
- The compact devices are characterized by the highest cooling capacities in their class.
- Available with many functions and options. Modular design allows for later upgrades.
- Frequency controlled pump (optional)
- Suction tool emptying (optional)
- Various interfaces (optional)