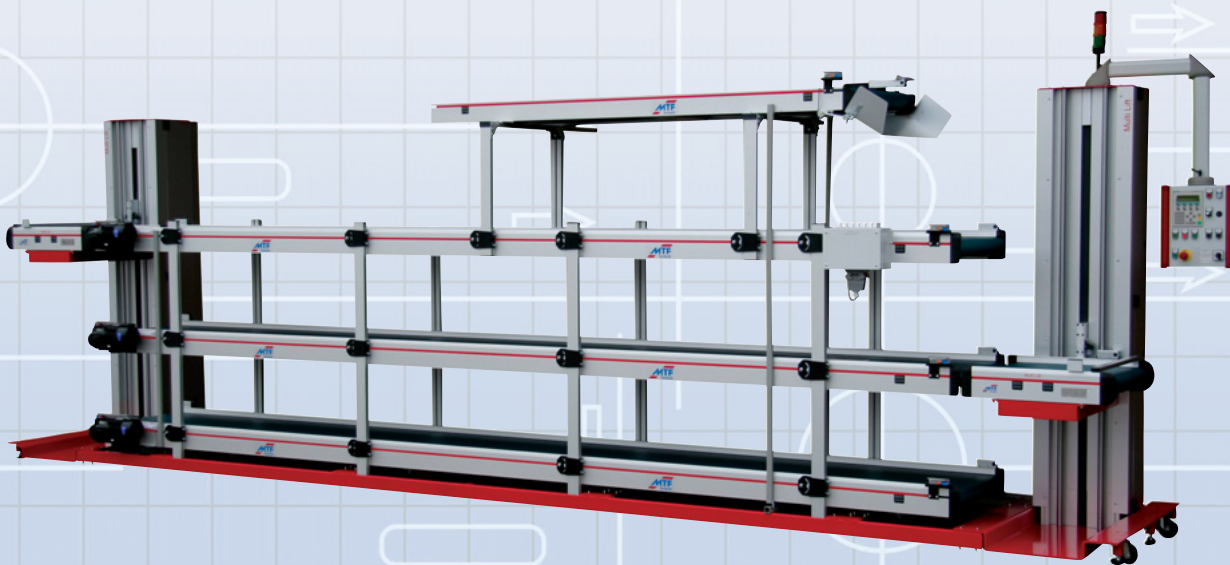
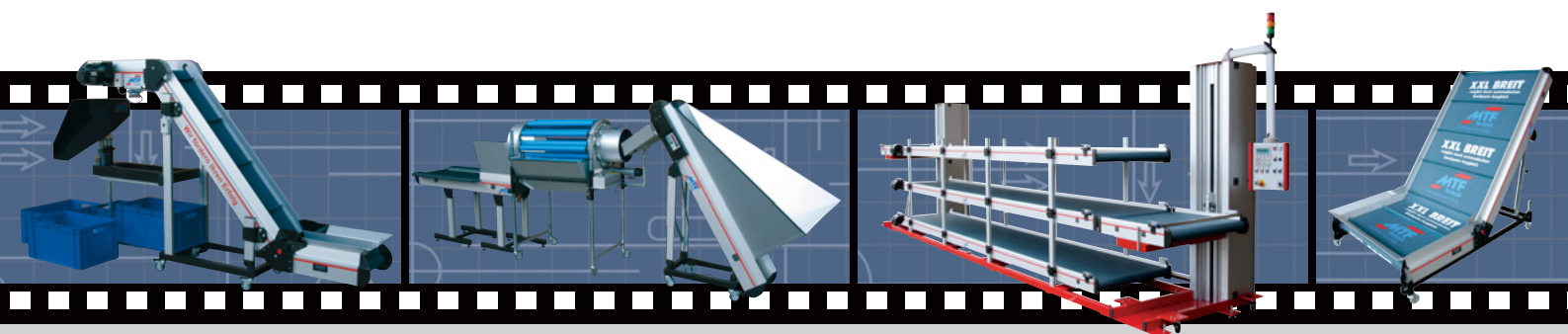


AUS DEM MTF AUTOMATIONS-PROGRAMM: FÜR EIN VARIABLES BEHÄLTER-MANAGEMENT



MTF Multi-Tech Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





Die **MTF Multi-Tech Lift Puffer-Station** ermöglicht effizientes Behältermanagement auf engstem Raum. Die integrierte SPS-Steuerung sorgt für einen automatisierten Produktionsablauf, so dass beispielsweise Nacht- oder Wochenendschichten komplett ohne Personal gefahren werden können.

Darüber hinaus kann diese Einheit z.B. auch als Abkühlstrecke in bestehende Produktionsprozesse integriert werden.

Vorteile

- Pufferung verschieden großer Teile oder Behälter
- Extrem stabile und solide Bauweise in bewährter MTF-Qualität
- Kompaktes Design und dadurch geringer Platzbedarf
- Fahrbares Untergestell mit Bodenarretierung
- Frei programmierbare Steuerung zur Anpassung an spezielle Gegebenheiten und Aufgabenstellungen
- Einfache Bedienung durch LCD-Display mit Klartextanzeige
- Effiziente Automatisierung der Fertigung
- 3-farbige Lichtsäule zur optimalen Visualisierung des Betriebszustandes
- Mehrere Etagen, Längen und Breiten möglich
- Problemlos mit anderen Geräten kombinierbar
- Einfachste Installation und Inbetriebnahme durch steckbare Elektroanschlüsse



MTF Multi-Tech Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Technische Daten

- Siemens S7-Steuerung mit schwenkbarem Bedienpanel OP7
- Hub bis 2.380mm als Standard
- Verfahrensgeschwindigkeit des Liftes 10m/min
- Max. Tragfähigkeit inkl. Liftförderband: 100kg
- 2 Standard-Versionen zur Aufnahme von Liftförderbändern bis 500 bzw. 1.000mm Breite
- Alle Elektroanschlüsse steckbar
- Schutzeinhausung (optional)
- Vielfältiges Zubehör erhältlich

