Kompakt- und Einzelfördergeräte

Kompaktfördergeräte (230 V)

Die idealen Fördergeräte mit integriertem Vakuumerzeuger

Kompaktfördergeräte sind ideal zum Materialtransport über kürzere Entfernungen, z.B. aus einem nebenstehenden Materialbehälter direkt auf die Verarbeitungsmaschine. Diese Geräte sind auf einfachste Handhabung ausgelegt und haben eine integrierte Steuerung, in der die Förder- und Reinigungszeiten eingestellt werden sowie eine Störmeldung bei Materialmangel aktiviert werden kann.

Das Saugvakuum erzeugt ein Kollektorgebläse in der Förderhaube. Die Haube mit dem Gebläse kann aufgeklappt oder abgenommen werden. Das Fördergerät selbst lässt sich – ohne Werkzeugeinsatz – bei Materialwechseln auf dem Zwischentrichter schwenken, ohne an Stabilität zu verlieren.

Im Lieferumfang jedes Kompaktfördergerätes sind, je Materialeingang, zusätzlich 3 m antistatischer Förderschlauch und eine Sauglanze enthalten.

*Das Kompaktfördergerät Typ 612D lässt sich, wie hier auf dem Zwischentrichter Z5, um 360 ° schwenken – **völlig ohne Werkzeugeinsatz!***

Ein-Komponenten-Fördergeräte | **Zwei-Komponenten-Fördergeräte (Tm)**

	MIKO	**608**	**612D**	**TmMIKO**	**Tm6D**
Material-Komponenten	1	1	1	2	2
Kollektorgebläse (kW)	0,65	1,1	1,1	0,65	1,1
Gehäuse	GKAL/HB100 Glas	GKAL	GKAL	GKAL/HB100 Glas	GKAL
Volumen (in Liter)	1,3	8	12	1,3	12
Förderleistung max.	15 kg/h	50 kg/h	60 kg/h	12 kg/h	60 kg/h
Spannung	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Nennweite Ø (Standard)	30 mm	40 mm	40 mm	30 mm	40 mm
Höhe/Tiefe max. (mm)	446/320	535/340	615/440	446/338	615/440
Druckluft (öl-/wasserfrei)	5 bis 7 bar	–	5 bis 7 bar	5 bis 7 bar	5 bis 7 bar
Filterreinigung/ Filtertyp	Drehflügel/ Polyestervlies	Filtertuch	Drehflügel/ Polyestervlies	Drehflügel/ Polyestervlies	Drehflügel/ Polyestervlies

Alle Geräte optional auch 110 V/50 Hz; GKAL = Aluminium-Kokillenguss

Einzelfördergeräte (400 V)

Materialfördergeräte für große Bedarfsmengen

Einzelfördergeräte sind ideal für den Transport von mittleren bis großen Mengen an Material über längere Förderdistanzen. Das Saugvakuum wird von einem externen Seitenkanalverdichter erzeugt, der dem Fördergerät angepasst ist. Die automatische Drehflügelabreinigung garantiert einen staubfreien Materialtransport. Die Hauben der Geräte lassen sich aufklappen und das gesamte Fördergerät auf einem Zwischentrichter aus Aluminium-Kokillenguss direkt auf der Verarbeitungsmaschine schwenken. Zum Fördern von zwei Materialkomponenten gibt es Tm-Versionen mit zwei Materialeingängen und einer Mischweiche.

Je Materialeingang sind 7 m antistatischer Förderschlauch und eine Sauglanze im Lieferumfang eines Einzelfördergeräts enthalten.

*Seitenkanalverdichter gibt es mit Leistungen von **1,5 kW bis 11 kW**. Die Steuerung für das Fördergerät ist direkt am Gebläse montiert.*

	138D, 238D	1320D, 2330D, 3030D	BELIKO 3050D, 4050D, 5550D, 7570D, 11100D
Material-Komponenten	1 oder 2 (Tm)	1 oder 2 (Tm)	1 oder 2 (Tm)
Gebläse (extern)	1,5 kW bis 2,5 kW	1,5 kW bis 3,0 kW	3,0 kW bis 11 kW
Gehäuse	GKAL	GKAL/V2A Edelstahl	GKAL/V2A Edelstahl
Volumen	12 Liter	20/30 Liter	50/70/100 Liter
Förderleistung max.	150/200 kg/h	300/400/480 kg/h	600/900/1200/1500/2100 kg/h
Spannung	3x 400 V/50 Hz	3x 400 V/50 Hz	3x 400 V/50 Hz
Tiefe max. (mm)	440	440	605
Höhe (in mm)	540	20l = 840; 30l = 1080	50l = 1230; 70l = 1340; 100l = 1510
Druckluft (öl-/wasserfrei)	5 bis 7 bar	5 bis 7 bar	5 bis 7 bar
Filterreinigung/Filtertyp	Drehflügel/Polyestervlies 0,33 m²	Drehflügel/Polyestervlies 0,33 bis 0,6 m²	Drehflügel/Polyestervlies 2,5 m²

Zwei Materialkomponenten fördern (Tm)

Tm-Geräte können über eine Mischweiche jeweils zwei Materialkomponenten fördern. Die integrierte Steuerung dirigiert die Mischweiche und fördert z.B. Neuware und Mahlgut in vorgegebenen Prozentanteilen. Dabei lassen sich die Zyklen der Weiche so einstellen, dass bei wechselnder Umschaltung die Materialien gut vermischt werden.

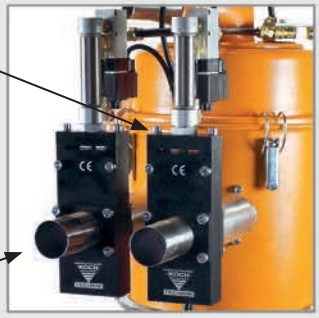
Die kompakten Geräte haben eine innenliegende Mischweiche. Bei Geräten ab 20 Liter Volumen sowie dem TmMIKO wird über eine außenliegende Mischweiche gefördert.

Mischweiche innen

Tm-Fördergerät bis 12l

Neuware

Mahlgut



Mischweiche außen

Tm-Fördergerät ab 20l sowie TmMIKO

GLASKO als Kompaktfördergerät 612DG

GLASKO (230 V oder 400 V)

GBM-geschütztes Fördergerät aus Spezialglas für glasfaserverstärktes Material

Der GLASKO hat eine höhere Verschleiß- und Standfestigkeit als herkömmliche Fördergeräte, da der Grundkörper **vollständig aus 5 - 6 mm dicken Spezialglas** besteht. Der GLASKO eignet sich perfekt zum Fördern von glasfaserverstärkten Materialien. Ein Abrieb der gläsernen Aufprallfläche kann auf Jahre hinaus ausgeschlossen werden. Deshalb gewähren wir auch eine **fünfjährige Garantie** auf den Glaskörper, sofern er durch Fördergut beschädigt wird.

Da sich der GLASKO im KOCH-Baukastensystem kombinieren lässt, gibt es Varianten als Kompaktfördergerät mit integriertem Vakuumerzeuger und als Einzelfördergerät – je nach Ausführung – für Durchsätze von 60 kg bis zu 400 kg Material pro Stunde.

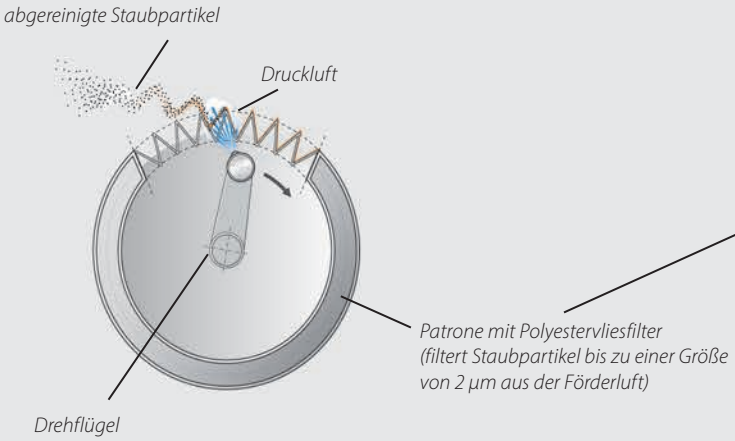
Zur Förderung von zwei Materialien gibt es den GLASKO in Tm-Ausführung mit externer Mischweiche aus Edelstahl oder Spezialglas.

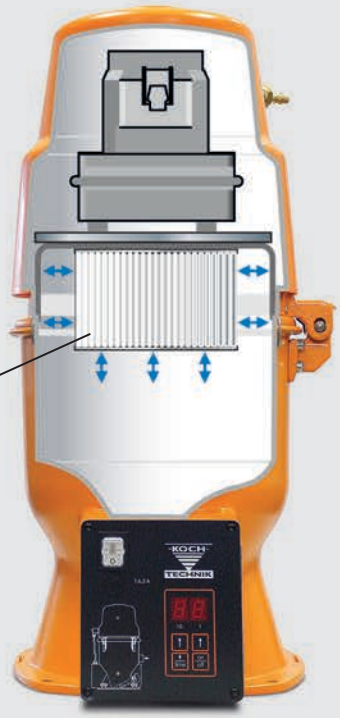
GLASKO als Einzelfördergerät 138DG

Die Drehflügelabreinigung

Die automatische Filterreinigung für einen sauberen Materialtransport

Unsere Fördergeräte (Typ D) mit automatischer Drehflügelabreinigung garantieren einen absolut staubfreien Materialtransport, egal ob Neuware, Regenerat oder rieselfähiges Pulver verarbeitet wird. Austretende Förderluft wird über einen absolut dichten **Polyestervliesfilter** abgereinigt. **Staubpartikel bis zu einer Größe von 2 µm** werden herausgefiltert.

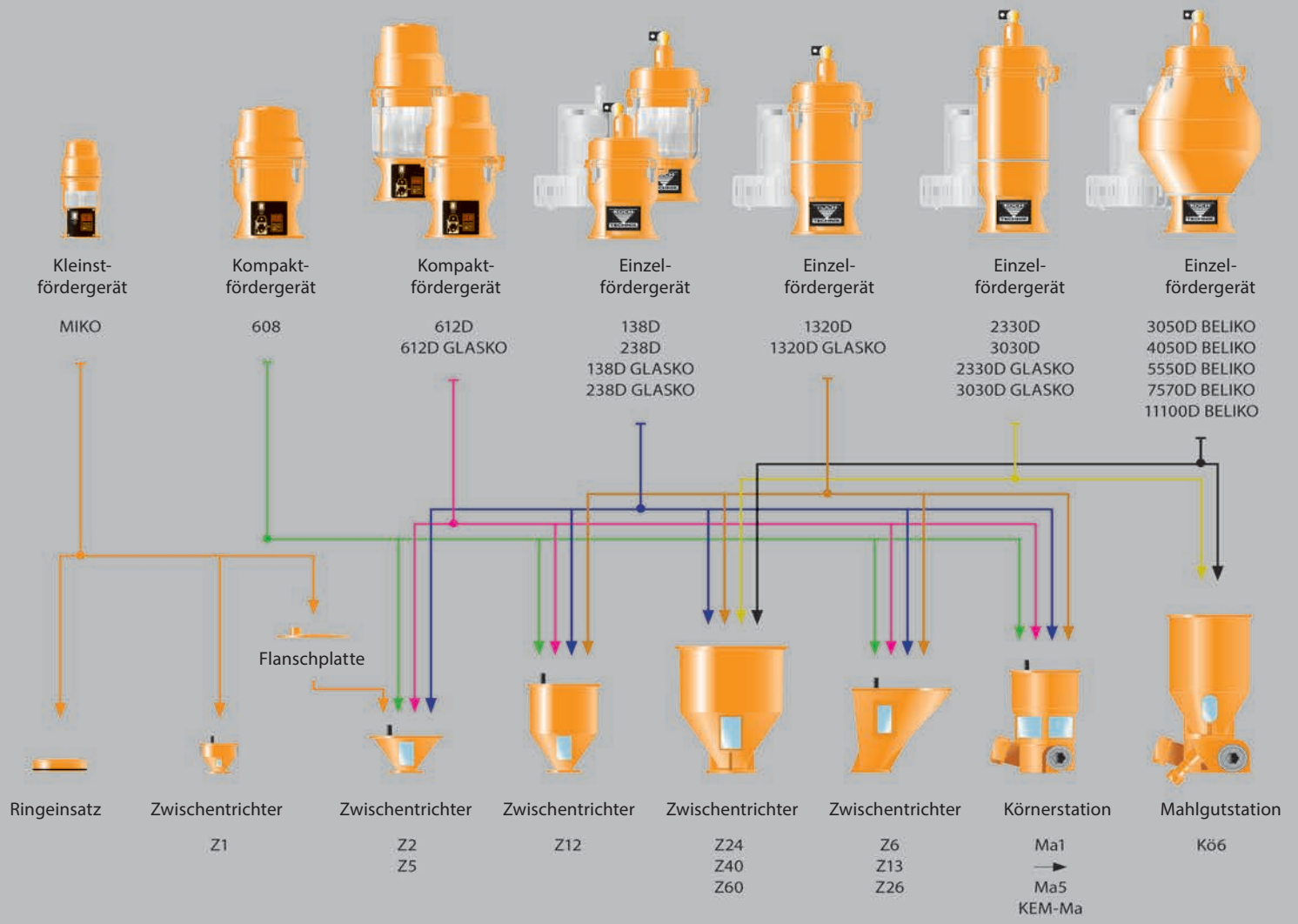




Nach jedem Fördervorgang reinigt ein Drehflügel den Polyestervliesfilter pneumatisch ab. So verbleibt kein Reststaub im Fördergerät. Wir bieten für jedes Fördergerät den passenden Filter mit Filterflächen von 0,33 m², 0,6 m² und 2,5 m².

Im Baukastensystem: Kompakt- und Einzelfördergeräte

zum Fördern von ein oder zwei Materialkomponenten (Tm)



Zwischentrichter zur Materialbevorratung

alle mit Schauglas und Absperrschieber

aus GKAL – abriebfester Aluminium-Kokillenguss: aufgebaute KOCH-Fördergeräte sind um 360° schwenkbar

optional aus V2A Edelstahl

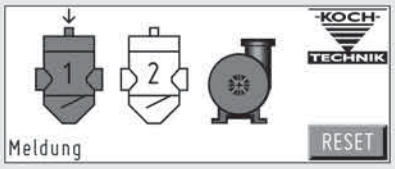
aus V2A Edelstahl

Z1 = *1 Liter* **Z2** = *2 Liter* **Z5** = *5 Liter* **Z12** = *12 Liter* **Z24** = *24 Liter* **Z40/Z60/Z100** = *40/60/100 Liter*

DUO-Fördereinheit (400 V)

Preiswerte Fördereinheiten für zwei Bedarfsstellen

Mit einem DUO können Sie zwei Bedarfsstellen mit Material versorgen. Ein Sauggebläse erzeugt dabei den Unterdruck für zwei Förderabscheider. Es gibt Gesamtpakete, die über mittlere Förderdistanzen jeweils bis zu 120 kg, 230 kg oder 340 kg Material pro Stunde transportieren.



Die Einheiten lassen sich ganz einfach installieren und über eine Steuerung mit 3,8“ Touch-Panel bedienen.

Neben dem Einstellen der Förderparameter können über die Steuerung auch Leersaugventile oder Alarmgeber bei Materialmangel angesteuert werden.

Jede DUO-Fördereinheit besteht aus einem Trägergestell mit Steuerung und Gebläse (400 V/50 Hz), 2 Förderabscheidern mit Filter und Drehflügelabreinigung sowie den passenden Zwischentrichtern und 2x Ein-Meter-Sauglanzen mit antistatischem Schlauch (18m).

Werner Koch
Maschinentechnik GmbH
Industriestr. 3
75228 Ispringen
Germany

Tel. +49 7231 8009-0
info@koch-technik.de
www.koch-technik.com

Weltweit vertreten in über 100 Ländern und eigene Niederlassungen in Frankreich, Russland, Indien, China, Hong Kong und Mexiko.

Kompakt- und Einzelfördergeräte

KOCH M&W 2018_0224_Fördern 6-seitig 13.12.04 - 180225 1042